

KONSTRUKCJA MONTAŻOWA KWW-004.8-40.0106

INSTRUKCJA MONTAŻU

System wolnostojący, dwupodporowy

Moduły w czterech rzędach poziomo, 8-40 szt.

Zakres wielkości modułów* - (od 1086 do 1106)mm x (od 1650 do 1907)mm

Pochylenie 25°



Narzędzia potrzebne do montażu



wkrętarka



klucz płaski
19mm



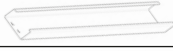
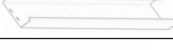
klucz imbusowy
6mm



bity imbusowe



Elementy konstrukcyjne

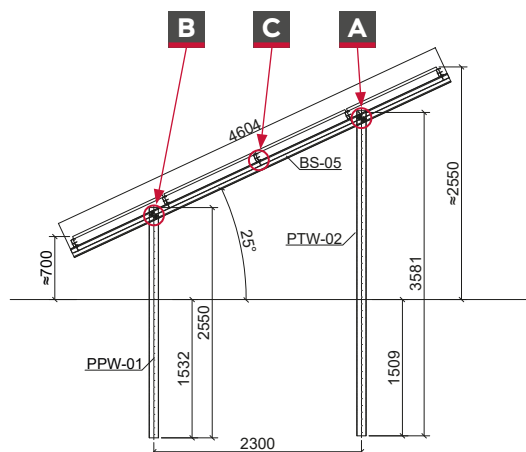
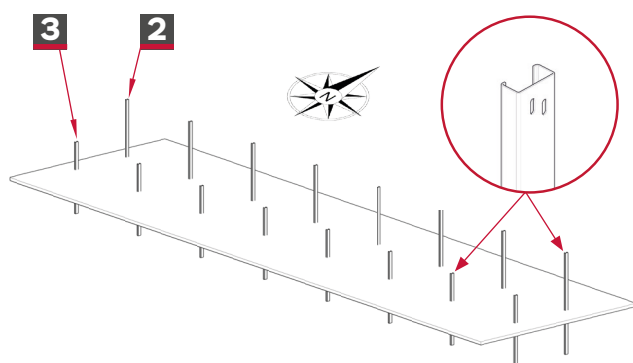
			Liczba elementów									ILOŚĆ MODUŁÓW
LP	Nazwa elementu		8	12	16	20	24	28	32	36	40	
1	Belka skośna BS-05, l=4604mm		2	3	4	4	5	6	6	7	8	
2	Podpora tylna PTW-02, l=3600mm		2	3	4	4	5	6	6	7	8	
3	Podpora przednia PPW-01, l=2550mm		2	3	4	4	5	6	6	7	8	
4	Szyna S-63, l=3544mm		5	-	10	5	5	10	5	5	10	
5	Szyna S-64, l=2658mm		-	10	-	10	5	10	20	15	20	
6	Szyna S-65, l=4430mm		-	-	-	-	5	-	-	5	-	
7	Łącznik szyn Ł-2		-	5	5	10	10	15	20	20	25	
8	Klema środkowa		12	18	24	30	36	42	48	54	60	
9	Klema końcowa		8	12	16	20	24	28	32	36	40	
10	Nakrętka M8		20	30	40	50	60	70	80	90	100	
11	Podkładka M8		20	30	40	50	60	70	80	90	100	
12	Śruba walcowa M8x40		20	30	40	50	60	70	80	90	100	
13	Podkładka sprężysta M8		20	30	40	50	60	70	80	90	100	
14	Podkładka M12		36	94	112	152	170	228	268	286	344	
15	Śruba M12x30		18	47	56	76	85	114	134	143	172	
16	Podkładka sprężysta M12		18	47	56	76	85	114	134	143	172	
17	Nakrętka M12		18	47	56	76	85	114	134	143	172	

*Szczegółowy zakres wielkości modułów znajduje się na stronie 7



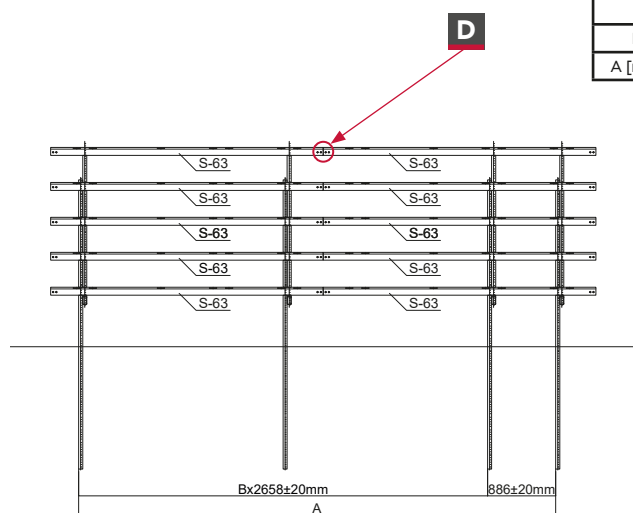
Montaż

1

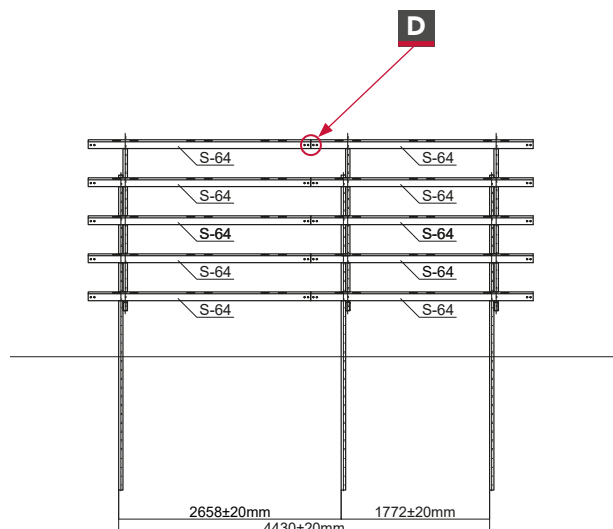


8/16 modułów PV

Rodzaj zestawu według ilości modułów PV		
	8 szt.	16 szt.
B	1	2
A [mm]	2658±20	6202±20



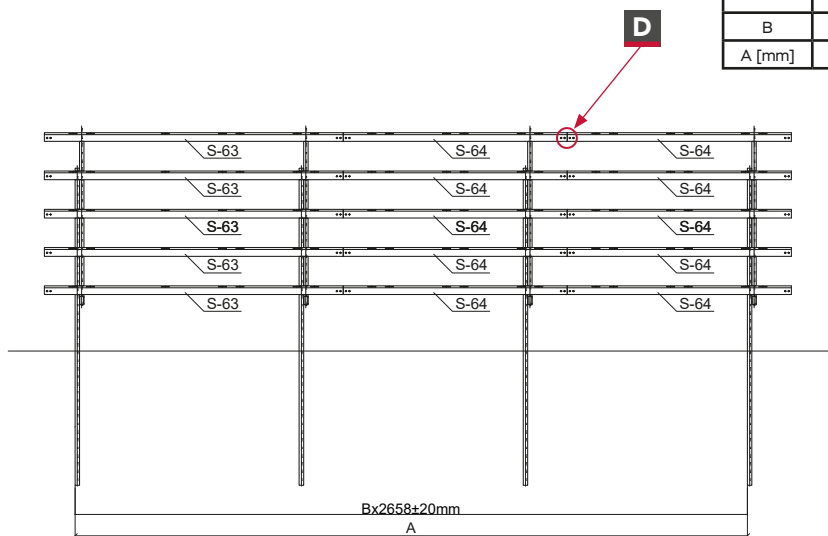
12 modułów PV



2

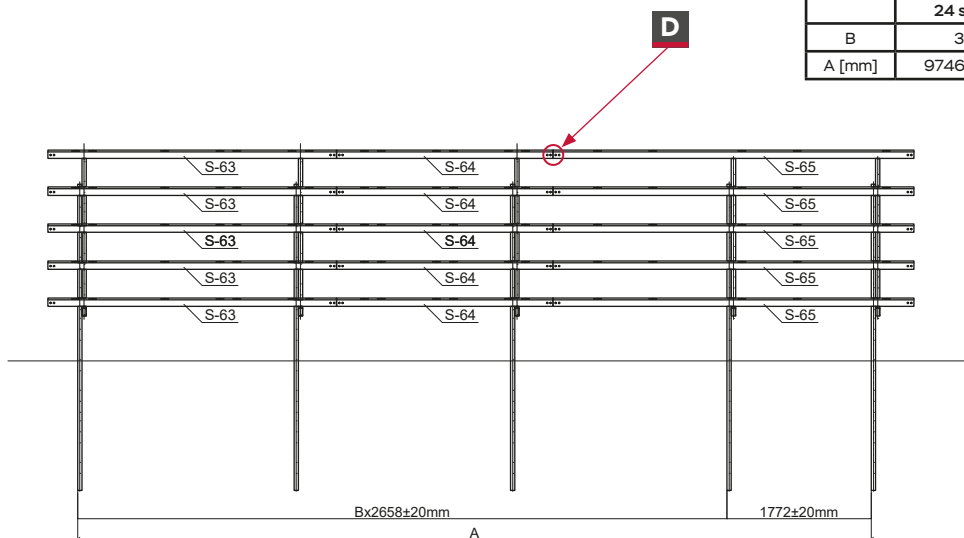
20/32 modułów PV

Rodzaj zestawu według ilości modułów PV		
	20 szt.	32 szt.
B	3	5
A [mm]	7974±20	13290±20



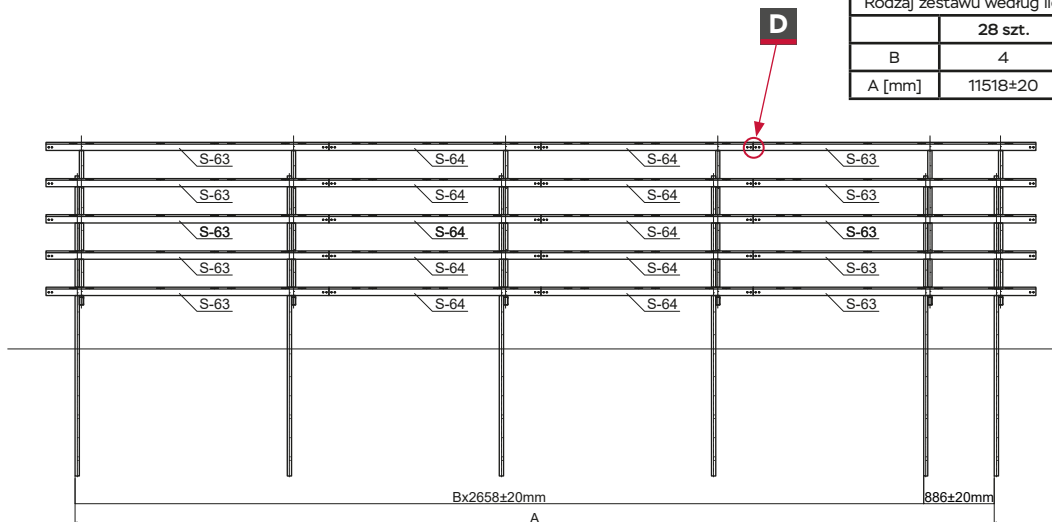
24/36 modułów PV

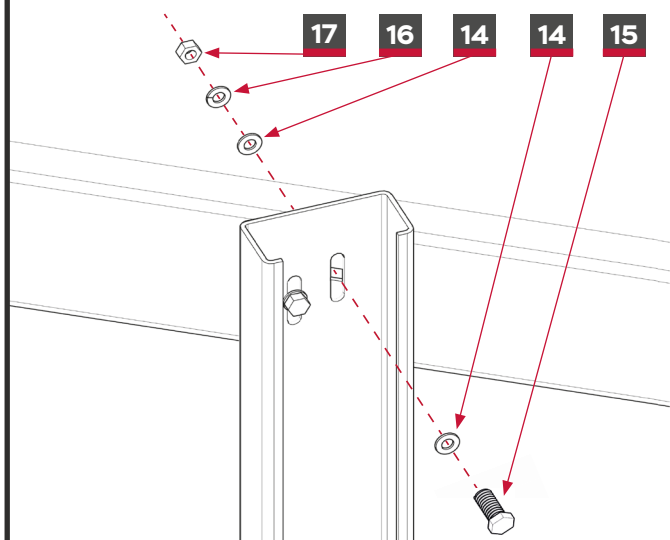
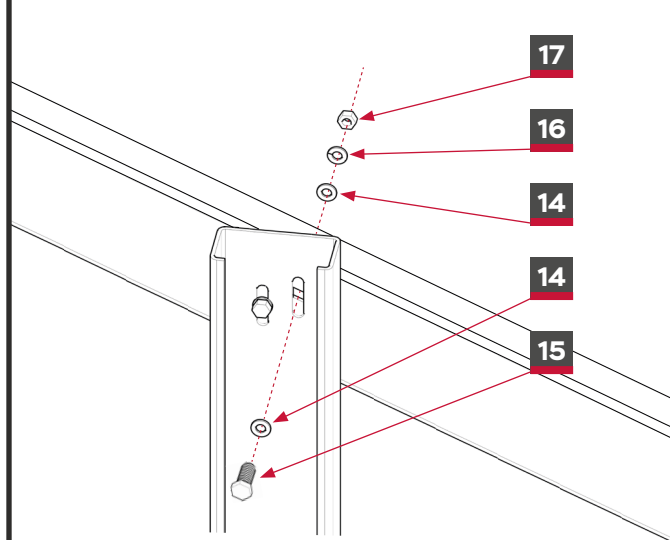
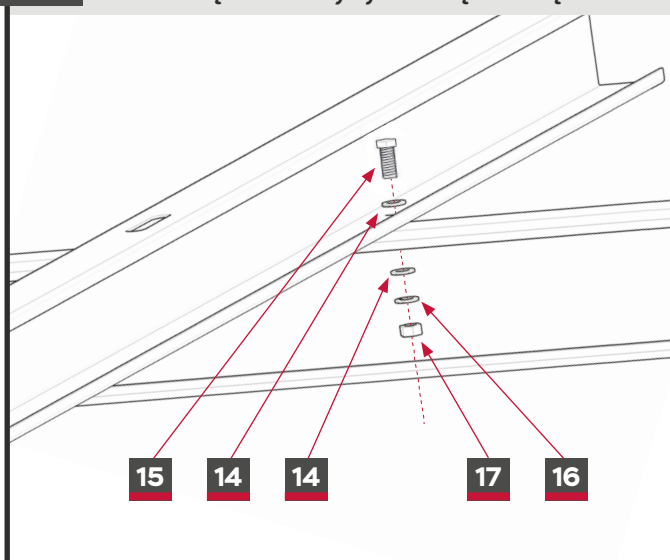
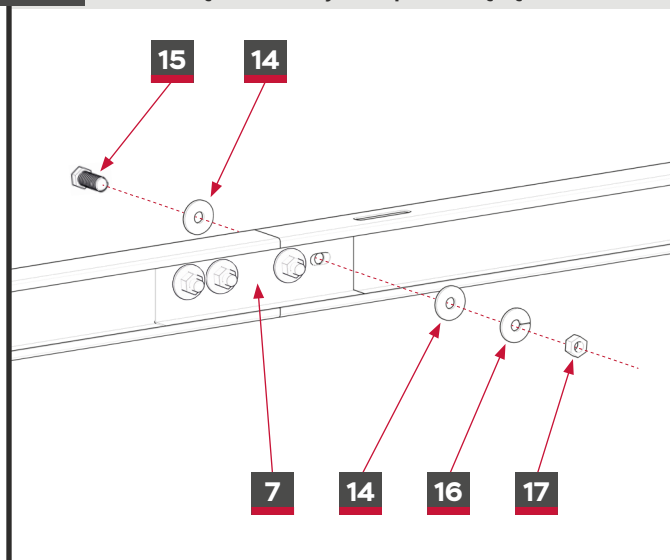
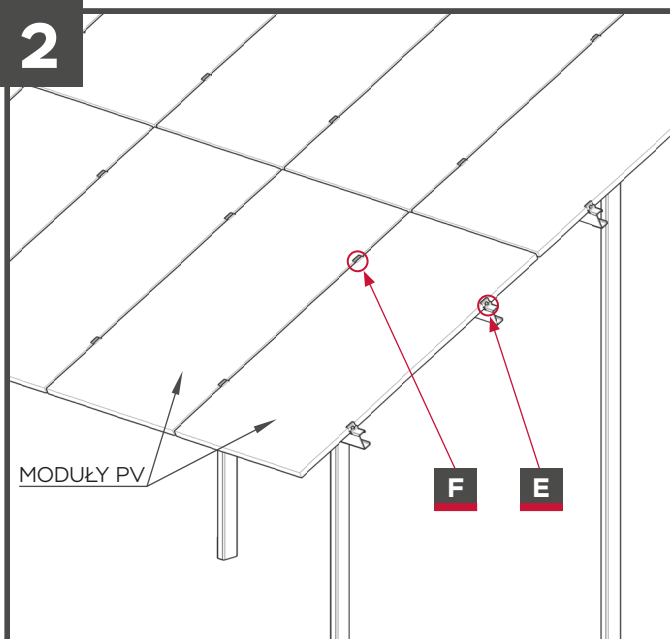
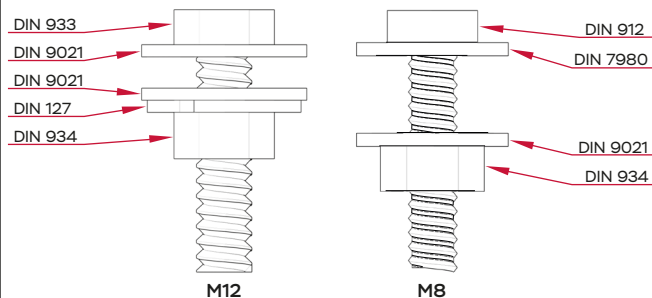
Rodzaj zestawu według ilości modułów PV		
	24 szt.	36 szt.
B	3	5
A [mm]	9746±20	15062±20



28/40 modułów PV

Rodzaj zestawu według ilości modułów PV		
	28 szt.	40 szt.
B	4	6
A [mm]	11518±20	16834±20



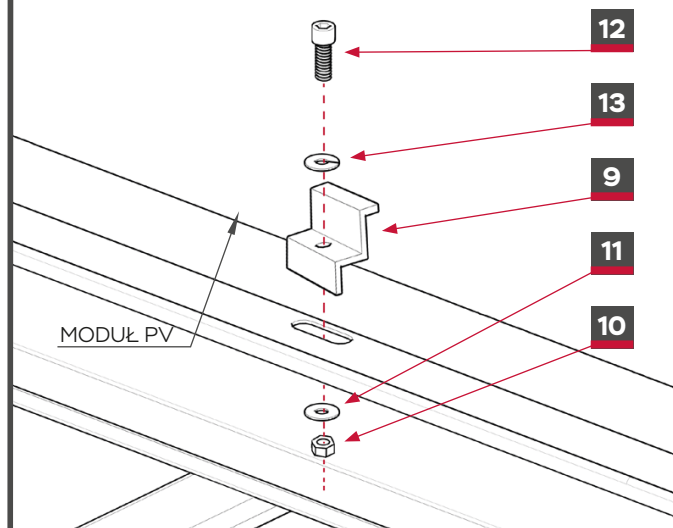
A
Łączenie podpory tylnej z belką skośną

B
Łączenie podpory przedniej z belką skośną

C
Łączenie szyny z belką skośną

D
Połączenie szyn za pomocą łącznika

2

Schemat łączenia śrub


Momenty dokręcenia śrub	
Wielkość śruby	Moment [Nm]
M12	57
M8	Zgodnie z instrukcją montażu modułu PV

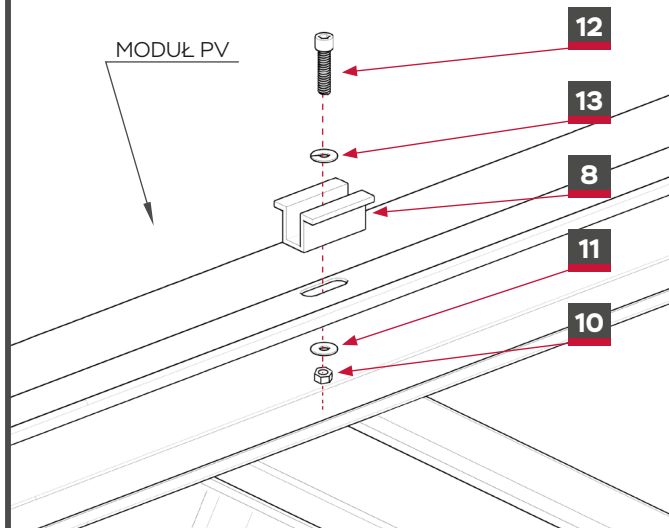
4

E

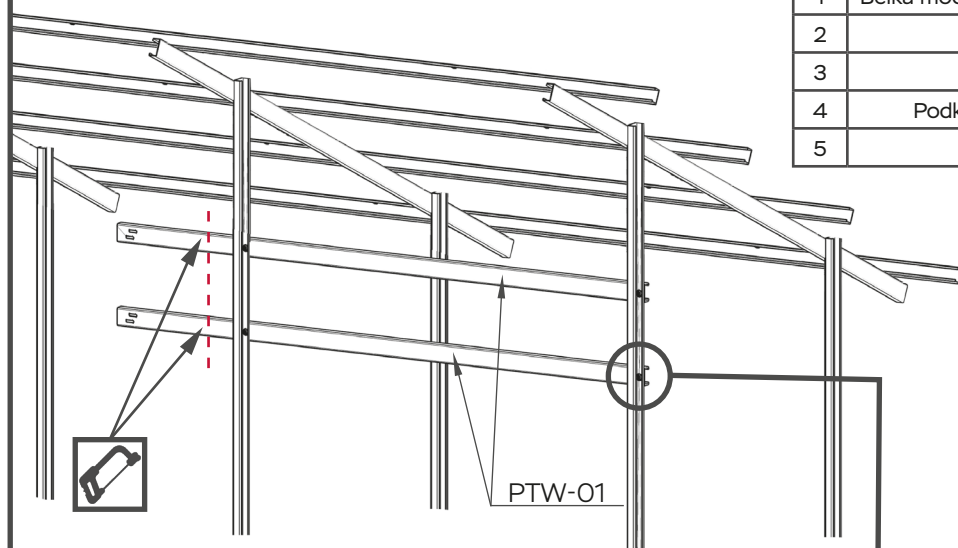
Montaż skrajnego modułu PV


F

Montaż środkowego modułu PV



Montaż belki mocowania inwertera (opcja)



ZESTAW MOCOWANIA INWERTERA

LP	Nazwa elementu	Liczba elementów
1	Belka mocowania inwertera PTW-01	2
2	Podkładka M12	8
3	Śruba M12x30	4
4	Podkładka sprężysta M12	4
5	Nakrętka M12	4



Otwory pod śrubę M12 w podporach tylnych oraz belce mocowania inwertera należy wykonać według poniższego schematu:

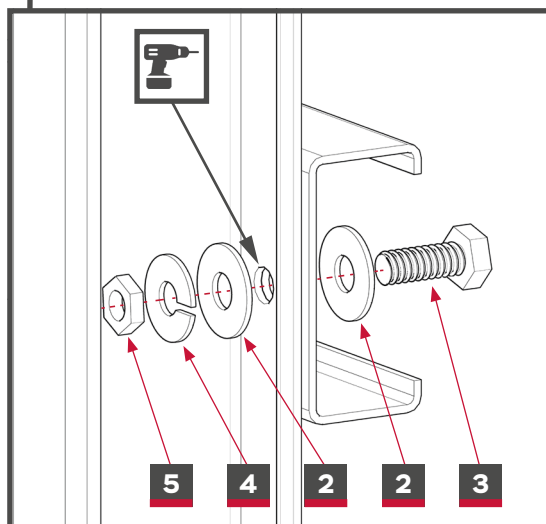
1. Wykonać nawiert prowadzący Ø5mm
2. Wykonać nawiert prowadzący Ø9mm
3. Wykonać otwór właściwy Ø13mm
4. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
5. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)



Istnieje możliwość odcięcia części belki znajdującej się poza podporą tylną:

1. Przy wykorzystaniu techniki cięcia na zimno (piła ręczna) wykonać cięcie wystających elementów
2. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
3. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)

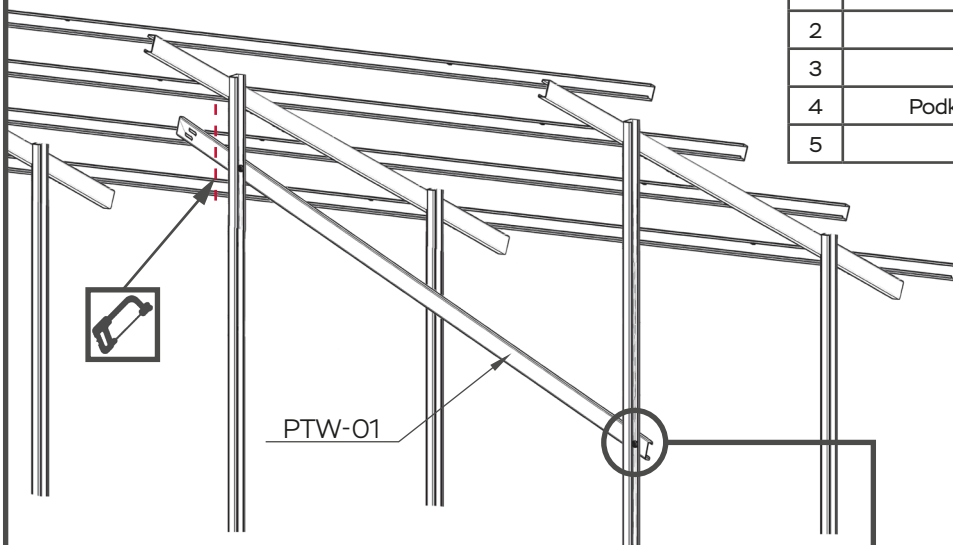
Nie używać tarcz do cięcia metalu!





Montaż zastrzału (opcja)

ZESTAW MOCOWANIA ZASTRZAŁU		
LP	Nazwa elementu	Liczba elementów
1	Zastrzał PTW-01	1
2	Podkładka M12	4
3	Śruba M12x30	2
4	Podkładka sprężysta M12	2
5	Nakrętka M12	2



Otwory pod śrubę M12 w podporach tylnych oraz zastrzale należy wykonać według poniższego schematu:

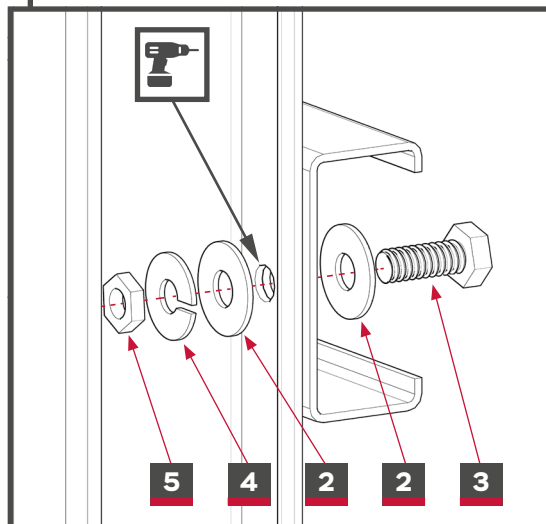
1. Wykonać nawiert prowadzący Ø5mm
2. Wykonać nawiert prowadzący Ø9mm
3. Wykonać otwór właściwy Ø13mm
4. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
5. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)



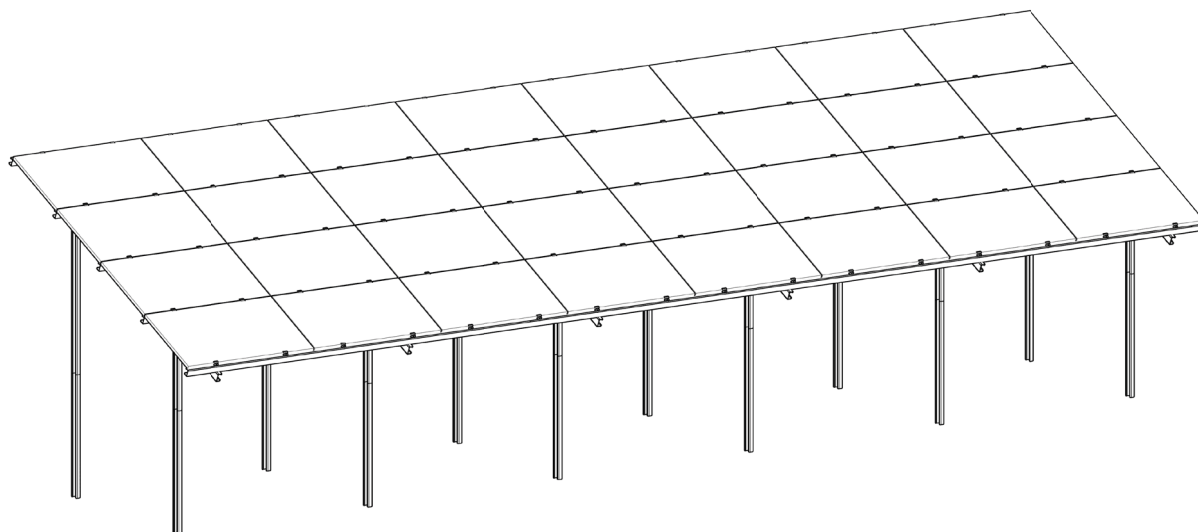
Istnieje możliwość odcięcia części zastrzału znajdującego się poza podporą tylną:

1. Przy wykorzystaniu techniki cięcia na zimno (piła ręczna) wykonać cięcie wystających elementów
2. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
3. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)

Nie używać tarcz do cięcia metalu!



3



6

Zakres wielkości modułów*				
ilość modułów na pojedynczej konstrukcji [szt.]	zakres długości modułów [mm]	min. szerokość modułów [mm]	min. szerokość modułów przy zachowaniu szczelin pionowych 20mm [mm]	max. szerokość modułów [mm]
8	1086-1106	1650	1650	1907
12		1650	1668	1845
16		1650	1690	1818
20		1650	1703	1803
24		1650	1712	1794
28		1650	1718	1787
32		1650	1722	1783
36		1650	1726	1779
40		1650	1728	1776

