

KONSTRUKCJA MONTAŻOWA KWW-002.6-40.0107

INSTRUKCJA MONTAŻU

System wolnostojący, dwupodporowy

Moduły w dwóch rzędach pionowo, 6-40 szt.

Zakres wielkości modułu* - (od 1769 do 1997)mm x (od 1114 do 1154)mm

Pochylenie 25°



Narzędzia potrzebne do montażu

A



wkrętarka

B



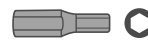
klucz imbusowy
6mm

C



klucz płaski
19mm

D



bity imbusowe



Elementy konstrukcyjne

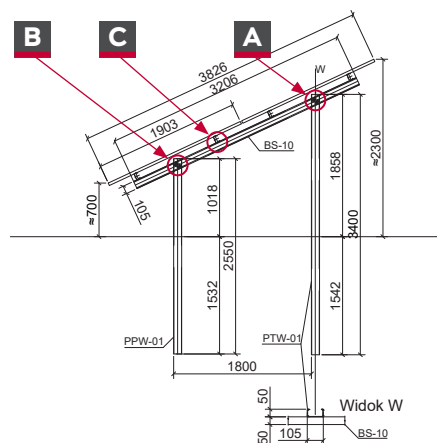
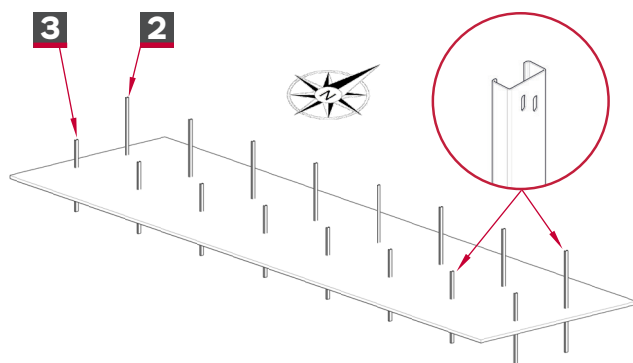
LP	Nazwa elementu	Liczba elementów																		ILOŚĆ MODUŁÓW
		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	
1	Belka skośna BS-10, l=3206mm	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	
2	Podpora tylna PTW-01	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	
3	Podpora przednia PPW-01	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	
4	Szyna S-39, l=4199mm	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
5	Szyna S-40, l=2885mm	-	-	-	4	-	4	4	8	12	8	12	12	16	20	16	20	20	24	
6	Szyna S-41, l=1731mm	-	-	4	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	4	
7	Szyna S-42, l=3462mm	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	
8	Szyna S-43, l=2308mm	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	
9	Szyna S-44, l=4039mm	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	
10	Szyna S-45, l=4776mm	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	Szyna S-46, l=3622mm	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	Łącznik szyn Ł-2	-	-	4	4	4	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	
13	Klema podwójna	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	
14	Klema pojedyncza	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
15	Nakrętka M8	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
16	Podkładka M8	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
17	Śruba walcowa M8x40	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
18	Podkładka sprężysta M8	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
19	Podkładka M12	32	48	80	80	96	128	144	176	176	192	224	240	272	272	288	320	336	368	
20	Śruba M12x30	16	24	40	40	48	64	72	88	88	96	112	120	136	136	144	160	168	184	
21	Podkładka sprężysta M12	16	24	40	40	48	64	72	88	88	96	112	120	136	136	144	160	168	184	
22	Nakrętka M12	16	24	40	40	48	64	72	88	88	96	112	120	136	136	144	160	168	184	

*Zakres wielkości modułu znajduje się na stronie 7

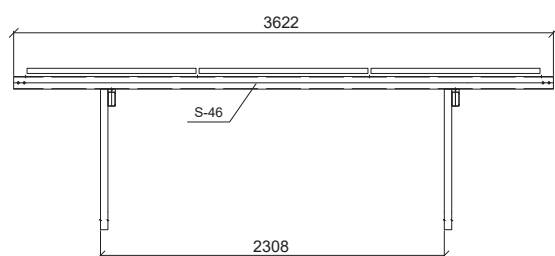


Montaż

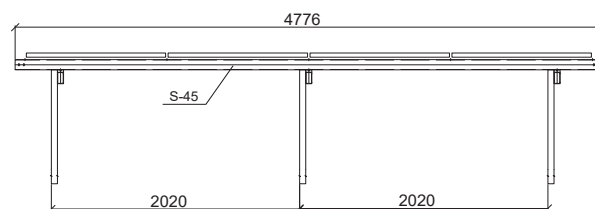
1



6 modułów PV

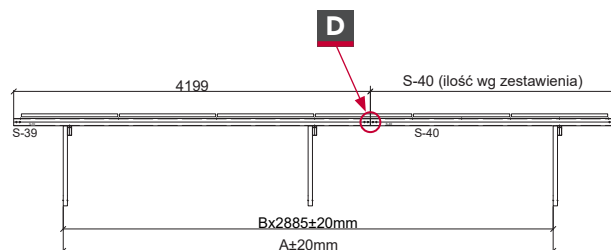


8 modułów PV



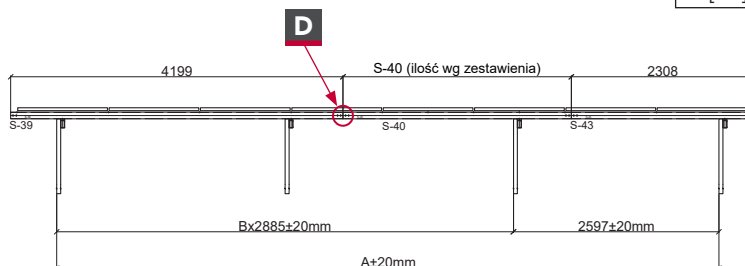
12/22/32 modułów PV

Rodzaj zestawu według ilości modułów PV			
	12 szt.	22 szt.	32 szt.
B	2	4	6
A [mm]	5770	11540	17310



16/26/36 modułów PV

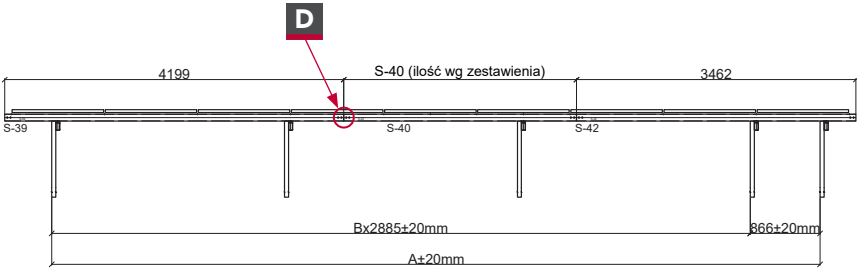
Rodzaj zestawu według ilości modułów PV			
	16 szt.	26 szt.	36 szt.
B	2	4	6
A [mm]	8367	14137	19907



2

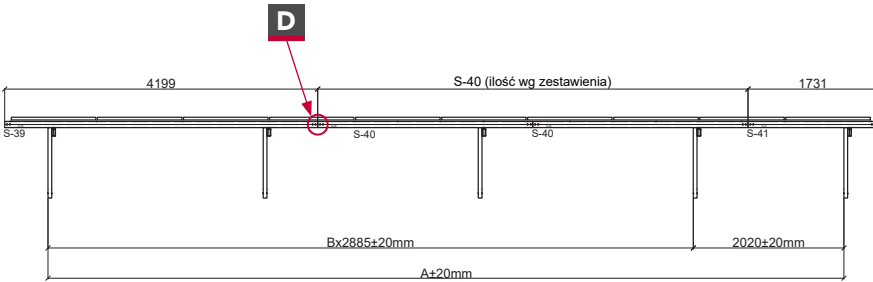
18/28/38 modułów PV

Rodzaj zestawu według ilości modułów PV			
	18 szt.	28 szt.	38 szt.
B	3	5	7
A [mm]	9521	15291	21061



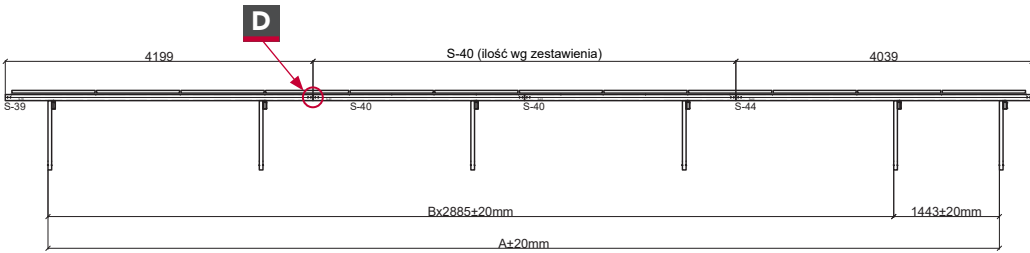
10/20/30/40 modułów PV

Rodzaj zestawu według ilości modułów PV				
	10 szt.	20 szt.	30 szt.	40 szt.
B	1	3	5	7
A [mm]	4905	10675	16445	22215

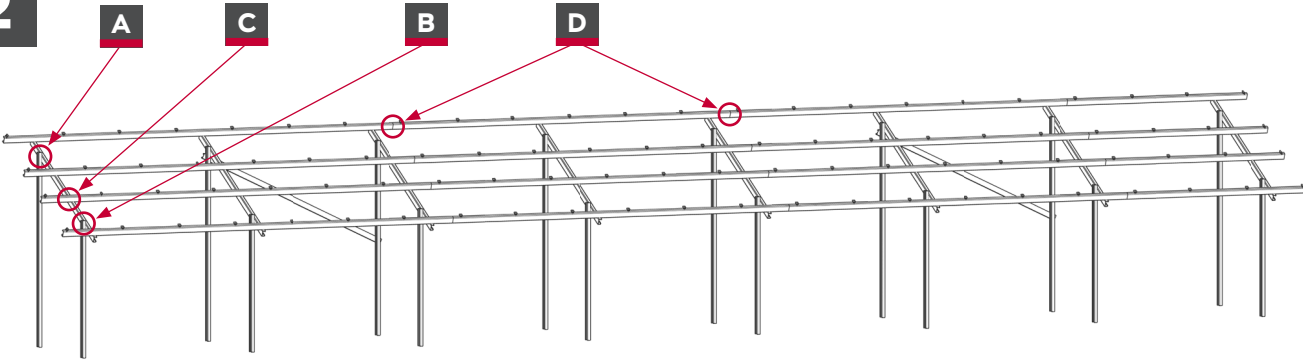


14/24/34 modułów PV

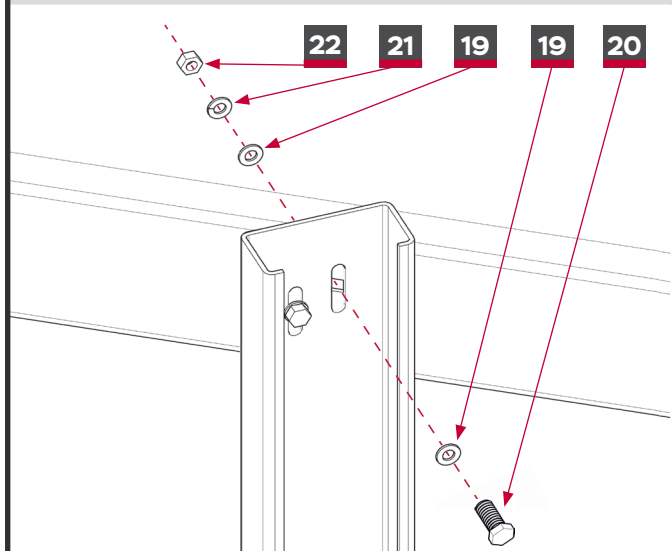
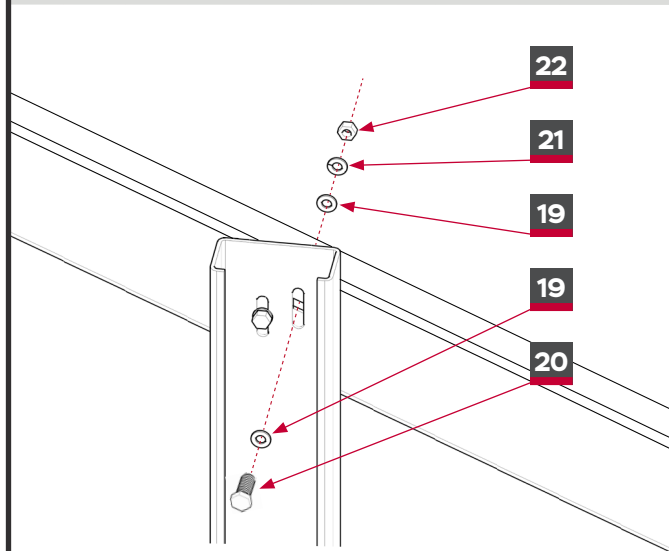
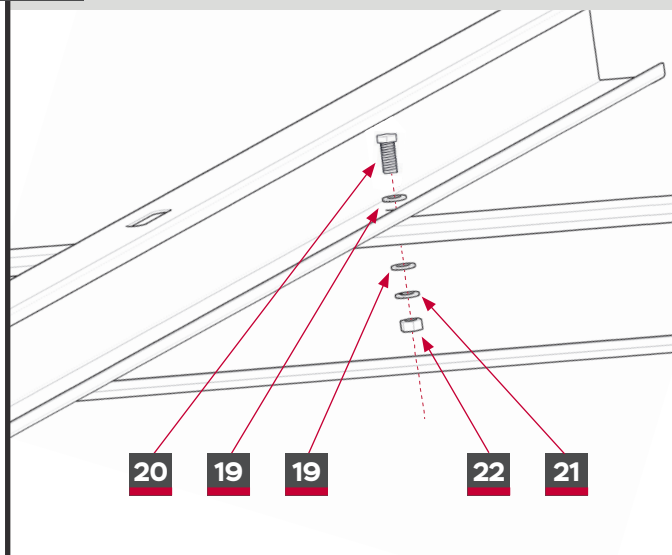
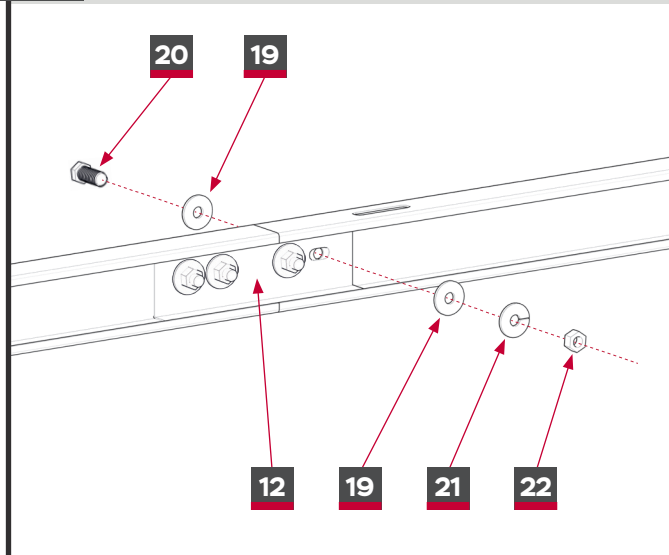
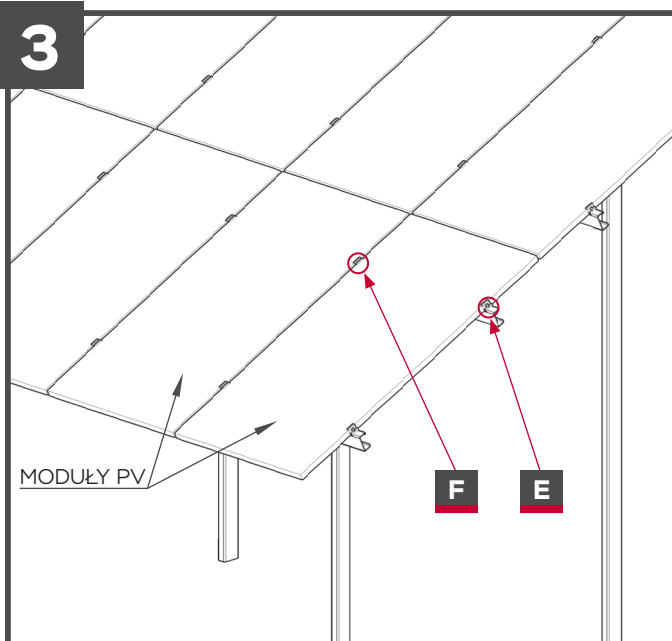
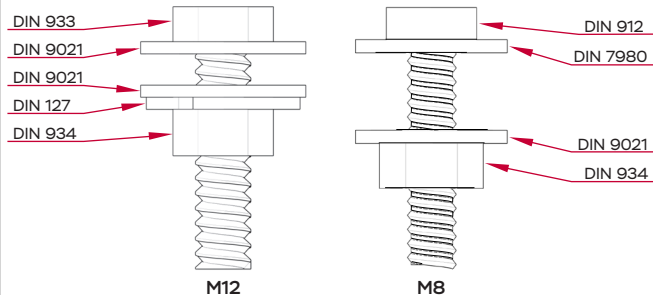
Rodzaj zestawu według ilości modułów PV			
	14 szt.	24 szt.	34 szt.
B	2	4	6
A [mm]	7213	12983	18753



2



3

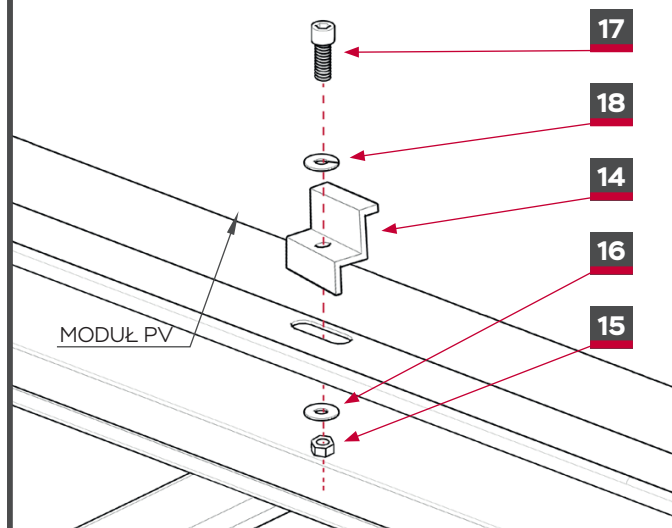
A
Łączenie podpory tylnej z belką skośną

B
Łączenie podpory przedniej z belką skośną

C
Łączenie szyny z belką skośną

D
Połączenie szyn za pomocą łącznika

3

Schemat łączenia śrub


Momenty dokręcenia śrub	
Wielkość śruby	Moment [Nm]
M12	57
M8	Zgodnie z instrukcją montażu modułu PV

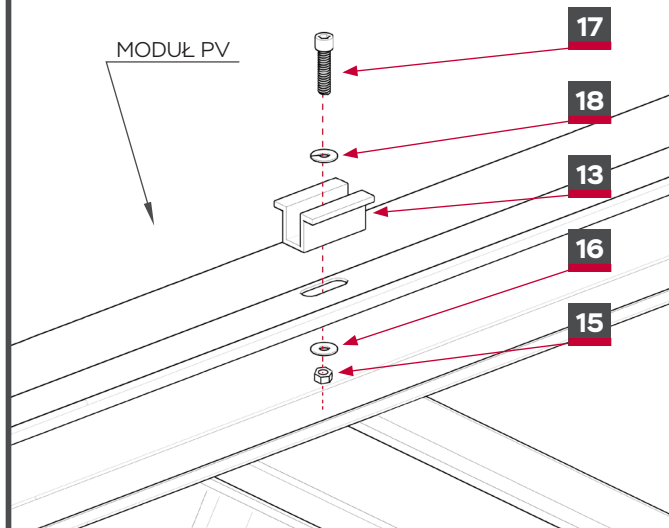
4

E

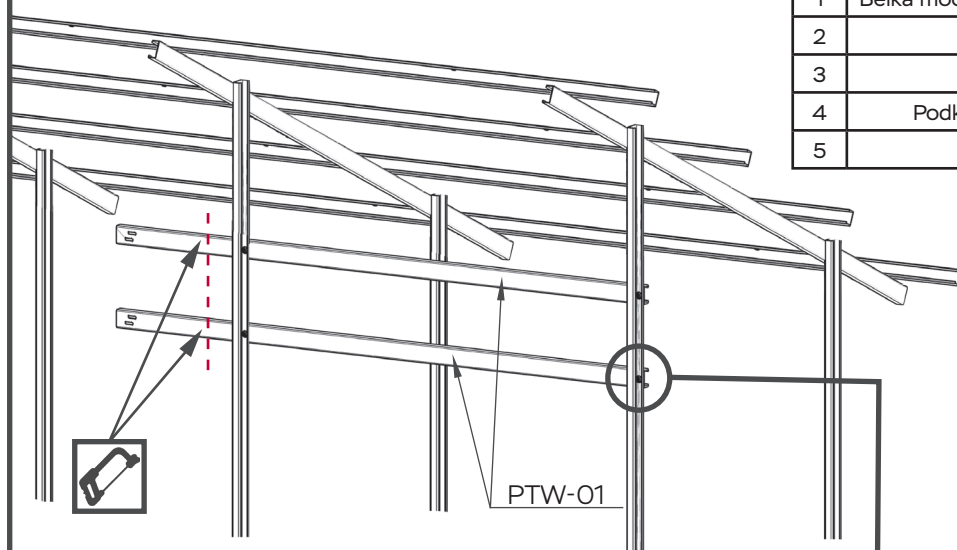
Montaż skrajnego modułu PV


F

Montaż środkowego modułu PV



Montaż belki mocowania inwertera (opcja)



ZESTAW MOCOWANIA INWERTERA

LP	Nazwa elementu	Liczba elementów
1	Belka mocowania inwertera PTW-01	2
2	Podkładka M12	8
3	Śruba M12x30	4
4	Podkładka sprężysta M12	4
5	Nakrętka M12	4



Otwory pod śrubę M12 w podporach tylnych oraz belce mocowania inwertera należy wykonać według poniższego schematu:

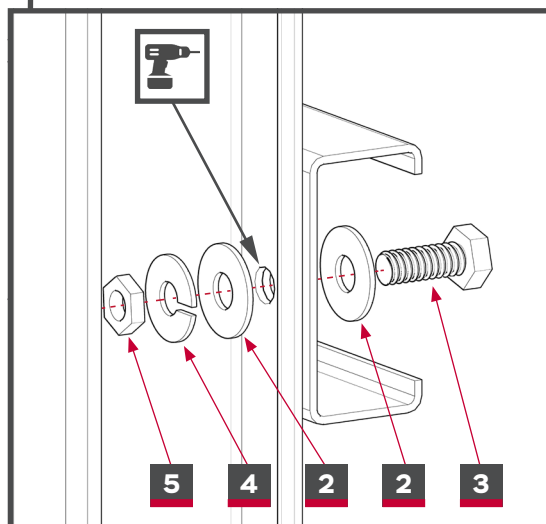
1. Wykonać nawiert prowadzący Ø5mm
2. Wykonać nawiert prowadzący Ø9mm
3. Wykonać otwór właściwy Ø13mm
4. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
5. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)



Istnieje możliwość odcięcia części belki znajdującej się poza podporą tylną:

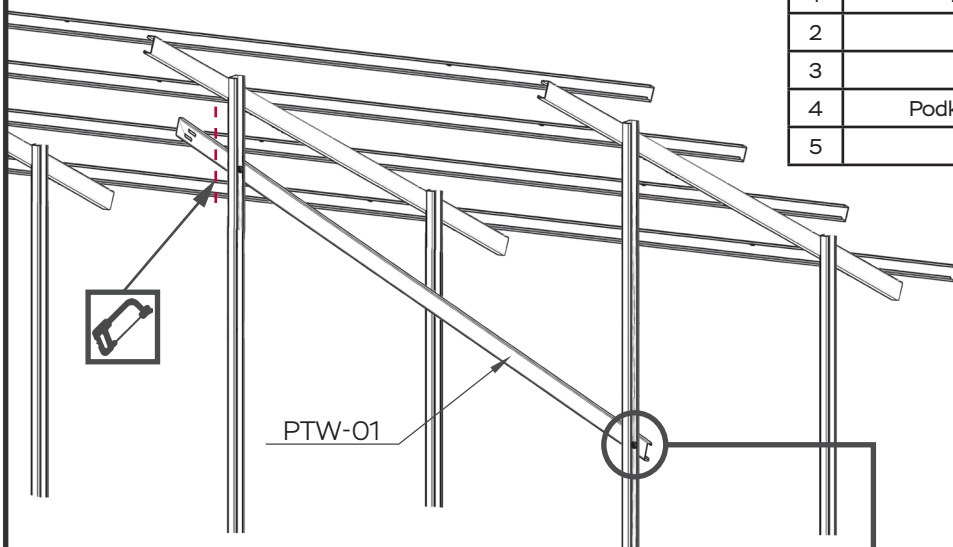
1. Przy wykorzystaniu techniki cięcia na zimno (piła ręczna) wykonać cięcie wystających elementów
2. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
3. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)

Nie używać tarcz do cięcia metalu!





Montaż zastrzału (opcja)



ZESTAW MOCOWANIA ZASTRZAŁU		
LP	Nazwa elementu	Liczba elementów
1	Zastrzał PTW-01	1
2	Podkładka M12	4
3	Śruba M12x30	2
4	Podkładka sprężysta M12	2
5	Nakrętka M12	2



Otwory pod śrubę M12 w podporach tylnych oraz zastrzale należy wykonać według poniższego schematu:

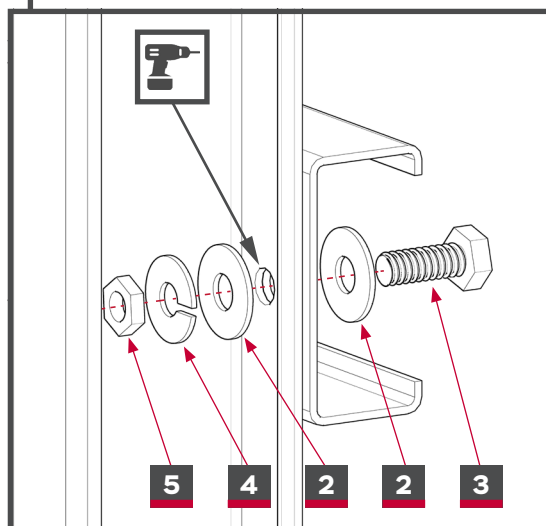
1. Wykonać nawiert prowadzący $\varnothing 5\text{mm}$
2. Wykonać nawiert prowadzący $\varnothing 9\text{mm}$
3. Wykonać otwór właściwy $\varnothing 13\text{mm}$
4. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
5. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)



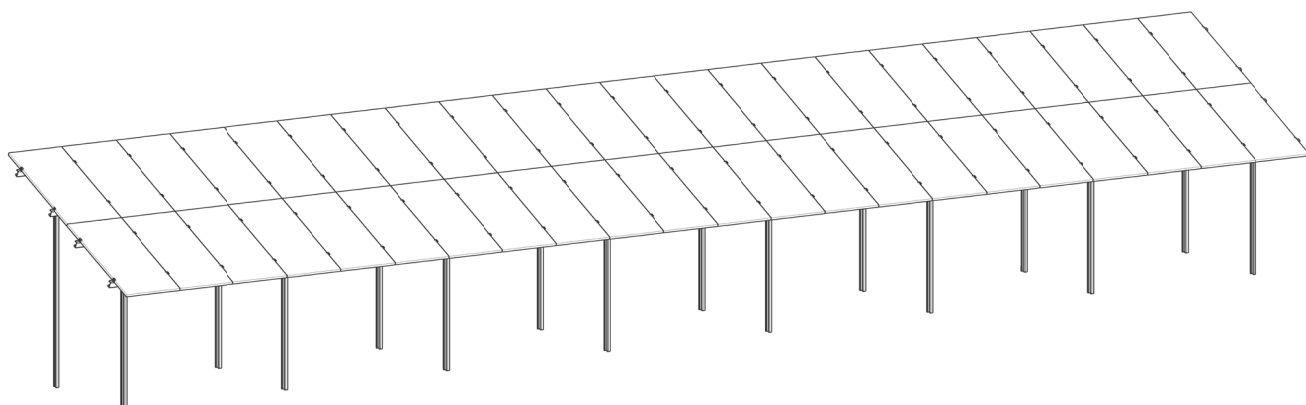
Istnieje możliwość odcięcia części zastrzału znajdującego się poza podporą tylną:

1. Przy wykorzystaniu techniki cięcia na zimno (piła ręczna) wykonać cięcie wystających elementów
2. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
3. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)

Nie używać tarcz do cięcia metalu!

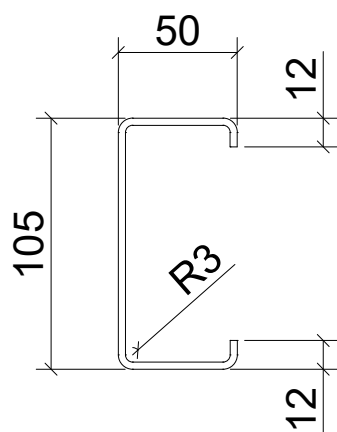


4



6

Przekrój poprzeczny podpory przedniej i tylnej



Zakres wielkości modułów

ilość modułów na pojedynczej konstrukcji [szt.]	zakres długości modułów [mm]	zakres szerokości modułów [mm]
6	od 1769 do 1997	od 1114 do 1154
8		od 1118 do 1150
10		od 1121 do 1147
12		od 1123 do 1145
14		od 1125 do 1143
16		od 1126 do 1142
18		od 1127 do 1141
20		od 1127 do 1141
22		od 1128 do 1140
24		od 1128 do 1140
26		od 1129 do 1139
28		od 1129 do 1139
30		od 1129 do 1139
32		od 1130 do 1138
34		od 1130 do 1138
36		od 1130 do 1138
38		od 1130 do 1138
40		od 1130 do 1138