

KONSTRUKCJA MONTAŻOWA KWW-002.6-40.0105

INSTRUKCJA MONTAŻU

System wolnostojący, dwupodporowy

Moduły w dwóch rzędach pionowo, 6-40 szt.

Zakres wielkości modułu* - (od 1635 do 1895)mm x (od 1018 do 1058)mm

Pochylenie 25°



Narzędzia potrzebne do montażu

A		wkrętarka
C		klucz płaski 19mm

B		klucz imbusowy 6mm
D		bity imbusowe



Elementy konstrukcyjne

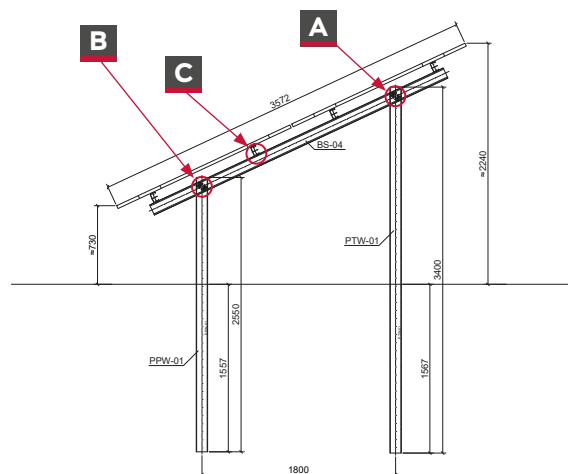
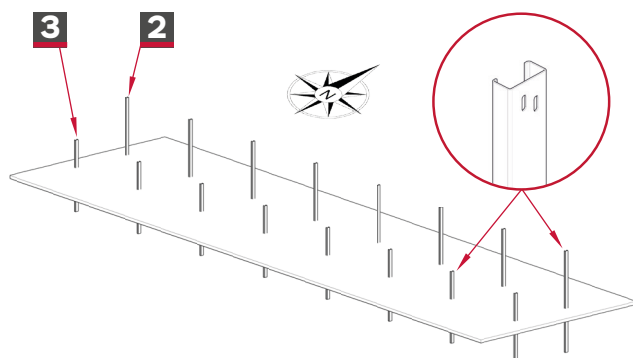
LP	Nazwa elementu	Liczba elementów																		ILOŚĆ MODUŁÓW
		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	
1	Belka skośna BS-04, l=3010mm	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	
2	Podpora tylna PTW-01	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	
3	Podpora przednia PPW-01	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	
4	Szyna S-10, l=6508mm	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	
5	Szyna S-11, l=5290mm	-	-	-	-	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	12	12	
6	Szyna S-12, l=4392mm	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	
7	Szyna S-20, l=3334mm	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	
8	Szyna S-21, l=2276mm	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	
9	Szyna S-22, l=5450mm	-	-	4	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	4	
10	Łącznik szyn Ł-2	-	-	-	-	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	12	12	
11	Klema podwójna	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	
12	Klema pojedyncza	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
13	Nakrętka M8	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
14	Podkładka M8	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
15	Śruba walcowa M8x40	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
16	Podkładka sprężysta M8	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
17	Podkładka M12	32	48	48	48	96	96	112	112	112	160	160	176	176	176	224	224	240	240	
18	Śruba M12x30	16	24	24	24	48	48	56	56	56	80	80	88	88	88	112	112	120	120	
19	Podkładka sprężysta M12	16	24	24	24	48	48	56	56	56	80	80	88	88	88	112	112	120	120	
20	Nakrętka M12	16	24	24	24	48	48	56	56	56	80	80	88	88	88	112	112	120	120	

*Zakres wielkości modułu znajduje się na stronie 7



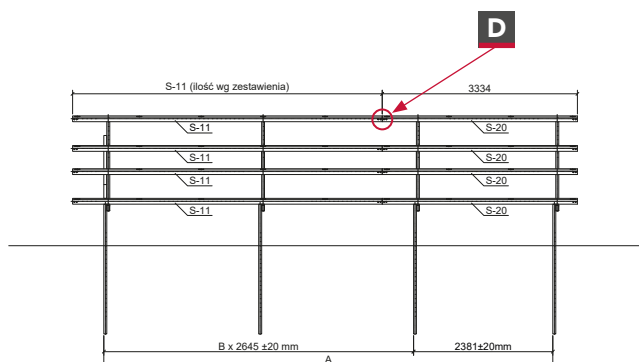
Montaż

1



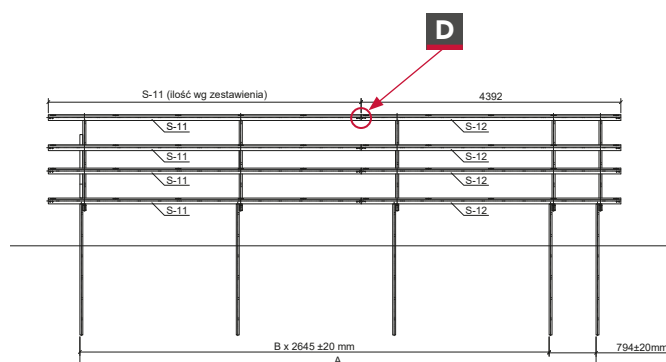
6/16/26/36 modułów PV

Rodzaj zestawu według ilości modułów PV				
	6 szt.	16 szt.	26 szt.	36 szt.
B	0	2	4	6
A [mm]	2381±20	7671±20	12961±20	18251±20



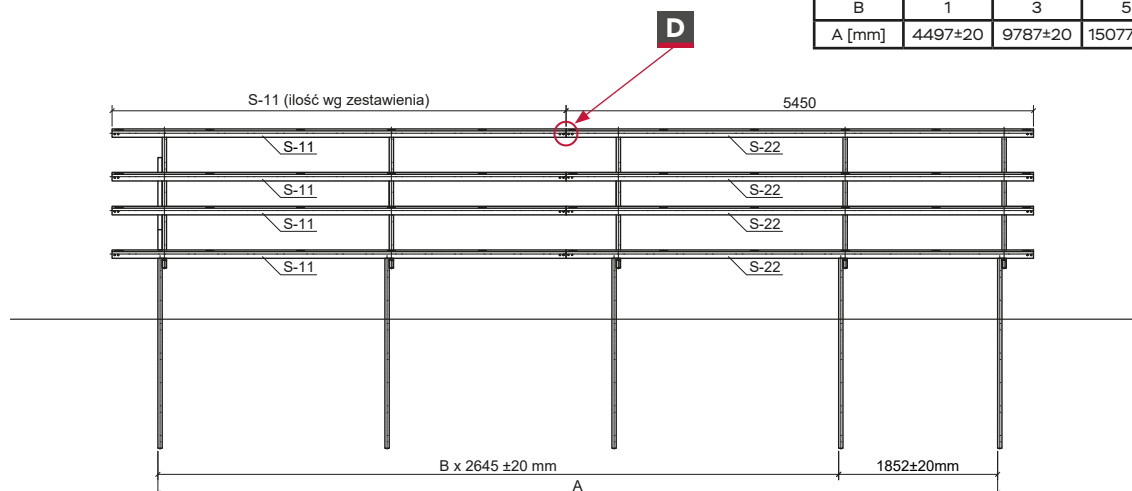
8/18/28/38 modułów PV

Rodzaj zestawu według ilości modułów PV				
	8 szt.	18 szt.	28 szt.	38 szt.
B	1	3	5	7
A [mm]	3439±20	8729±20	14019±20	19309±20



10/20/30/40 modułów PV

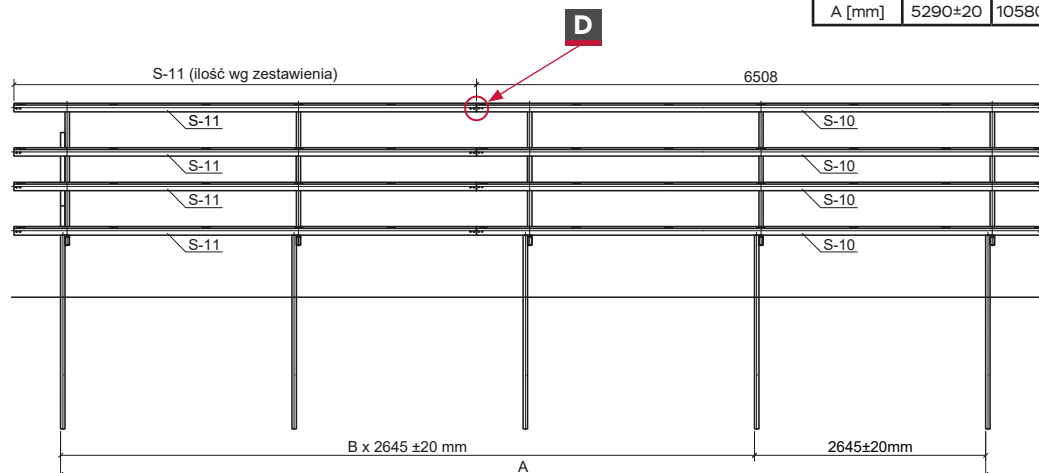
Rodzaj zestawu według ilości modułów PV				
	10 szt.	20 szt.	30 szt.	40 szt.
B	1	3	5	7
A [mm]	4497±20	9787±20	15077±20	20367±20



2

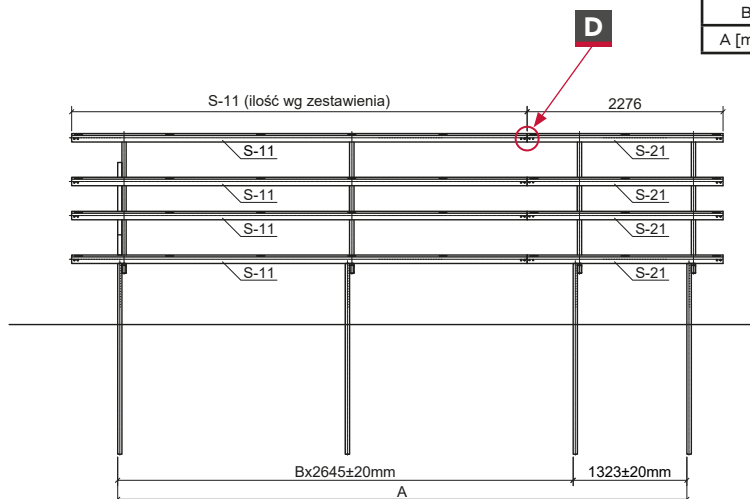
12/22/32 modułów PV

Rodzaj zestawu według ilości modułów PV			
	12 szt.	22 szt.	32 szt.
B	1	3	5
A [mm]	5290±20	10580±20	15870±20

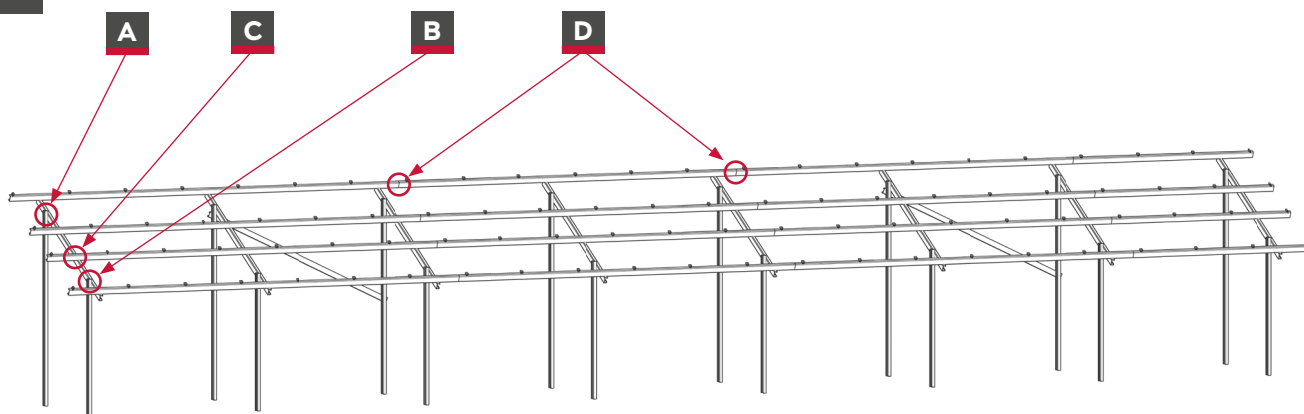


14/24/34 modułów PV

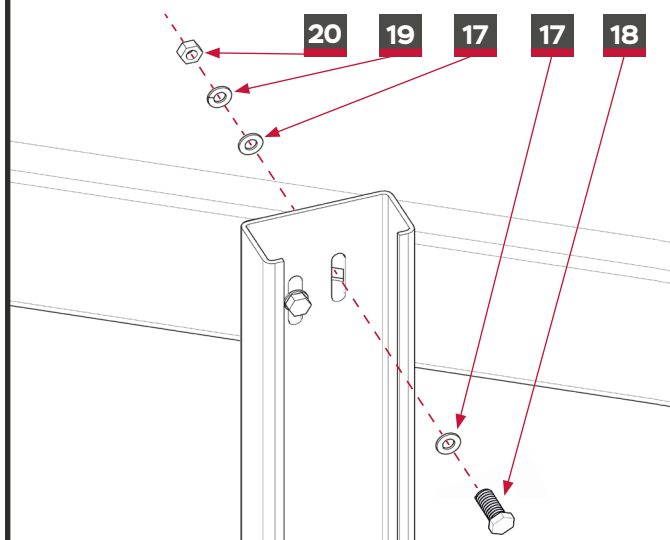
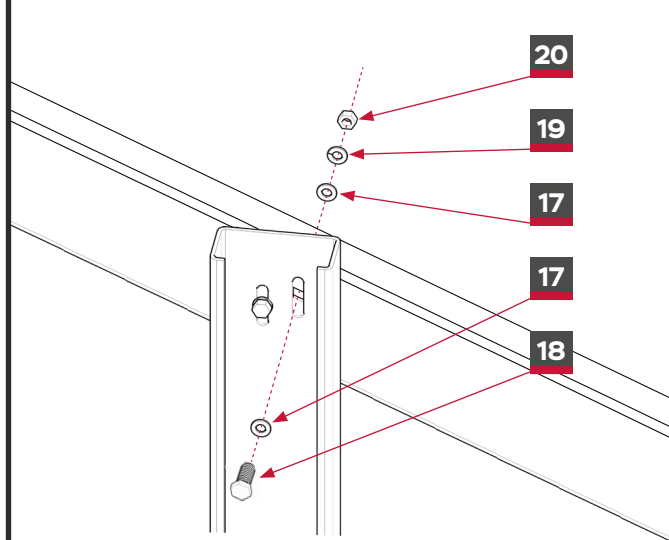
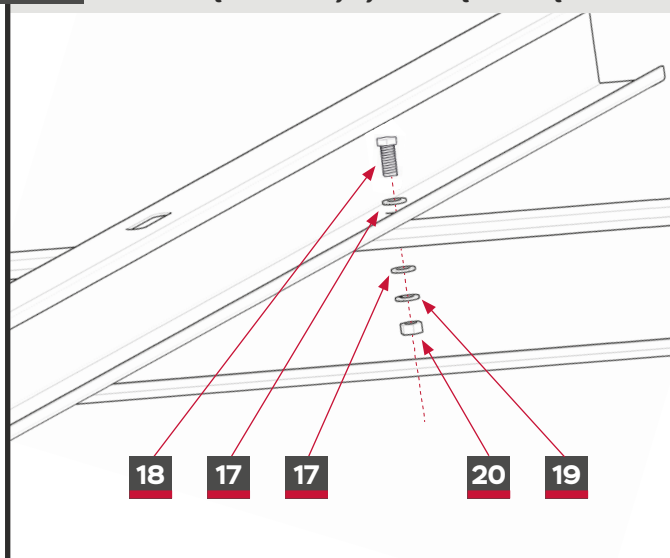
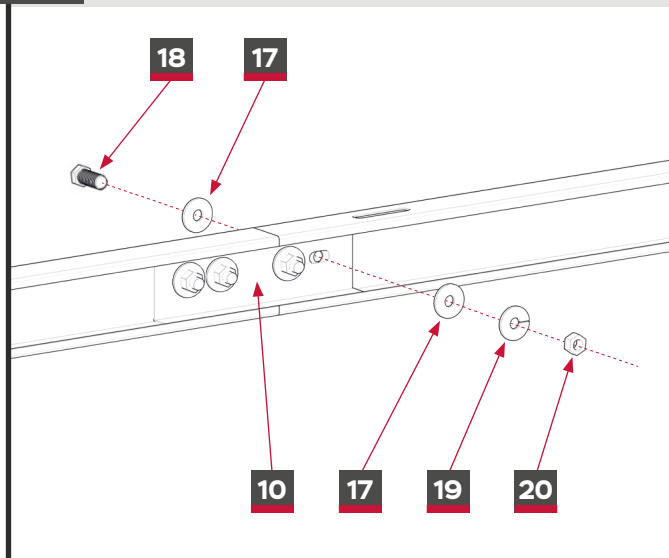
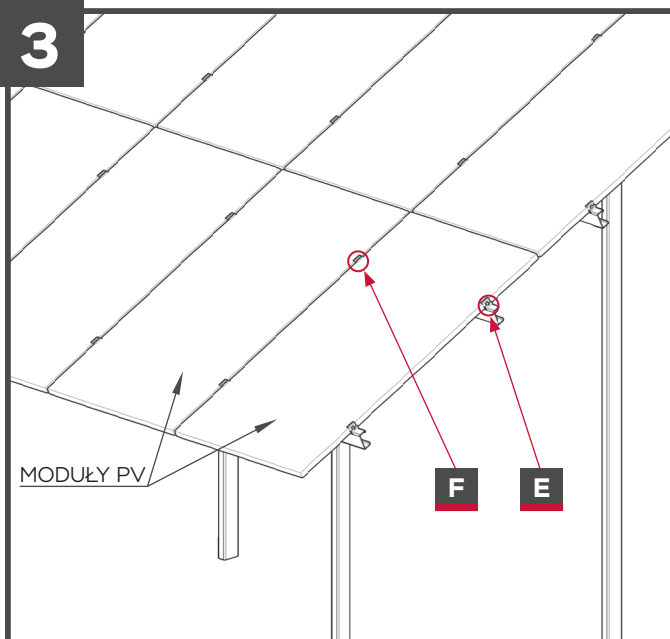
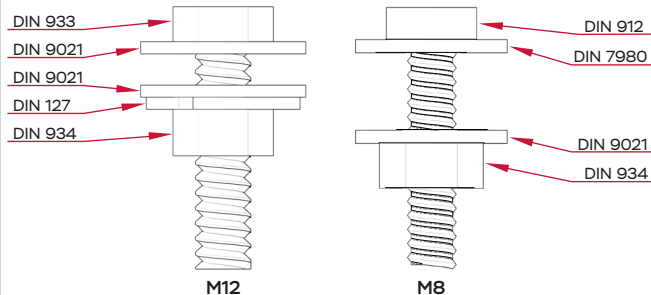
Rodzaj zestawu według ilości modułów PV			
	14 szt.	24 szt.	34 szt.
B	2	4	6
A [mm]	6613±20	11903±20	17193±20



2

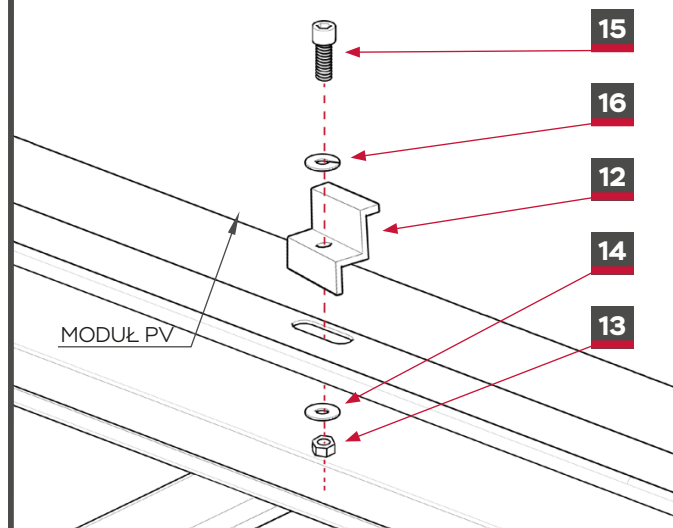
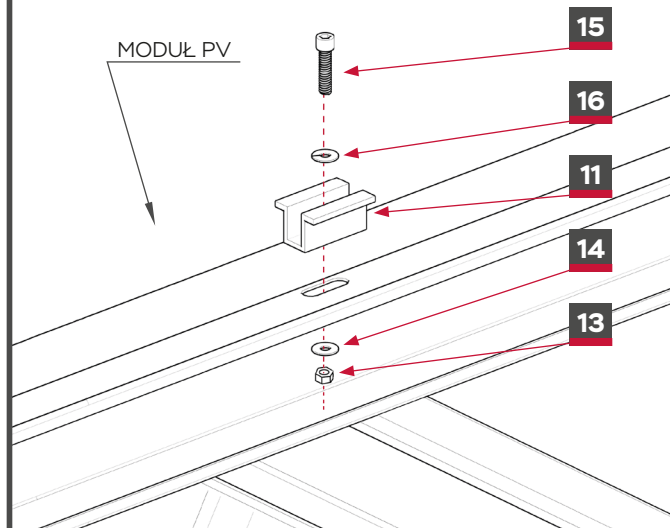
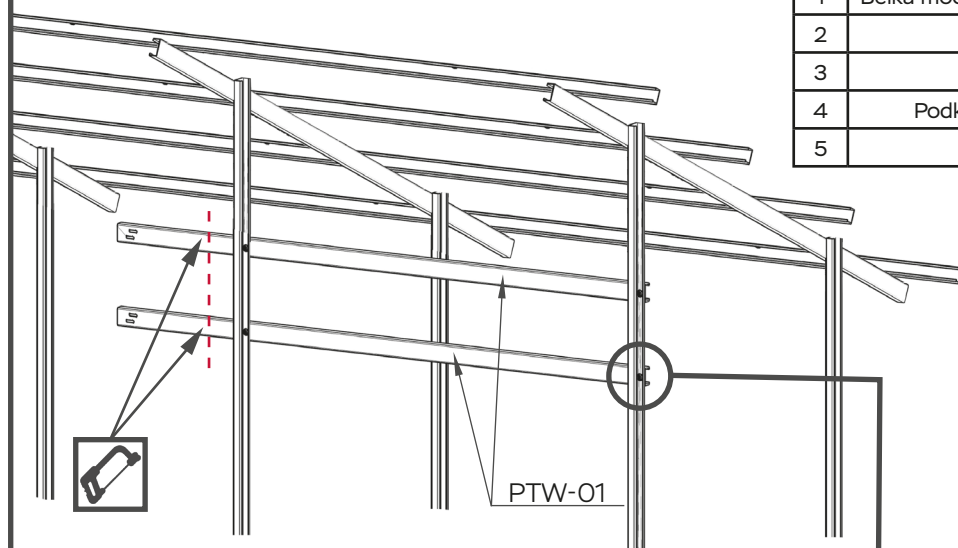


3

A
Łączenie podpory tylnej z belką skośną

B
Łączenie podpory przedniej z belką skośną

C
Łączenie szyny z belką skośną

D
Połączenie szyn za pomocą łącznika

3

Schemat łączenia śrub


Momenty dokręcenia śrub	
Wielkość śruby	Moment [Nm]
M12	57
M8	Zgodnie z instrukcją montażu modułu PV

4

E**Montaż skrajnego modułu PV****F****Montaż środkowego modułu PV****Montaż belki mocowania inwertera (opcja)****ZESTAW MOCOWANIA INWERTERA**

LP	Nazwa elementu	Liczba elementów
1	Belka mocowania inwertera PTW-01	2
2	Podkładka M12	8
3	Śruba M12x30	4
4	Podkładka sprężysta M12	4
5	Nakrętka M12	4



Otwory pod śrubę M12 w podporach tylnych oraz belce mocowania inwertera należy wykonać według poniższego schematu:

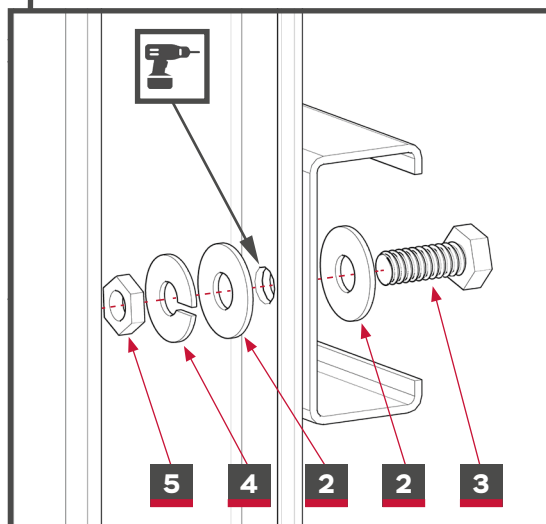
1. Wykonać nawiert prowadzący Ø5mm
2. Wykonać nawiert prowadzący Ø9mm
3. Wykonać otwór właściwy Ø13mm
4. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
5. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)



Istnieje możliwość odcięcia części belki znajdującej się poza podporą tylną:

1. Przy wykorzystaniu techniki cięcia na zimno (piła ręczna) wykonać cięcie wystających elementów
2. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
3. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)

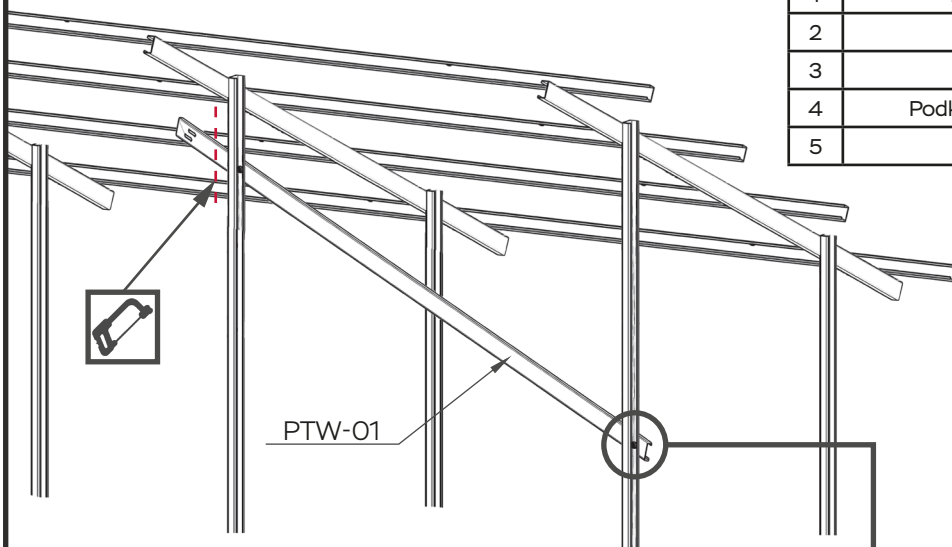
Nie używać tarcz do cięcia metalu!





Montaż zastrzału (opcja)

ZESTAW MOCOWANIA ZASTRZAŁU		
LP	Nazwa elementu	Liczba elementów
1	Zastrzał PTW-01	1
2	Podkładka M12	4
3	Śruba M12x30	2
4	Podkładka sprężysta M12	2
5	Nakrętka M12	2



Otwory pod śrubę M12 w podporach tylnych oraz zastrzale należy wykonać według poniższego schematu:

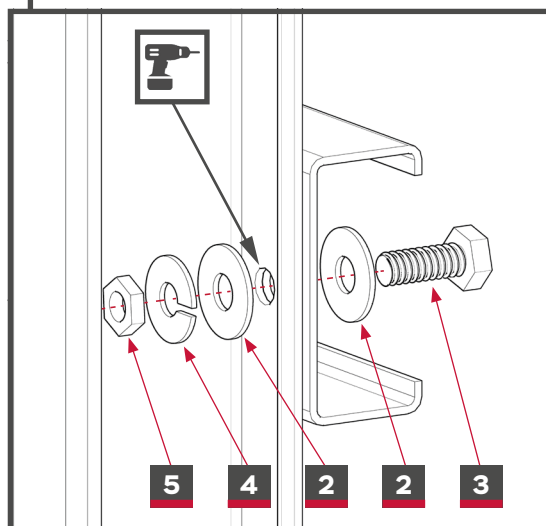
1. Wykonać nawiert prowadzący Ø5mm
2. Wykonać nawiert prowadzący Ø9mm
3. Wykonać otwór właściwy Ø13mm
4. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
5. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)



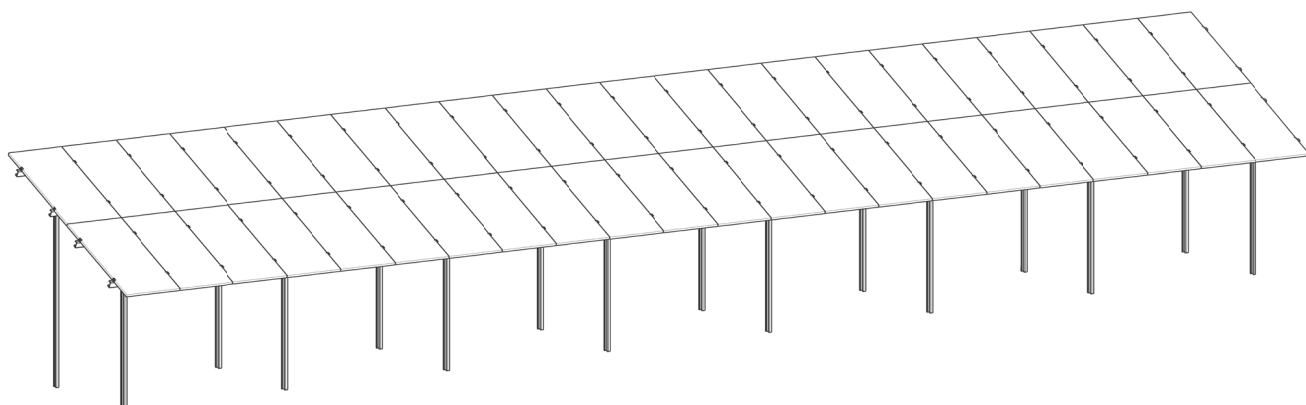
Istnieje możliwość odcięcia części zastrzału znajdującego się poza podporą tylną:

1. Przy wykorzystaniu techniki cięcia na zimno (piła ręczna) wykonać cięcie wystających elementów
2. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
3. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)

Nie używać tarcz do cięcia metalu!

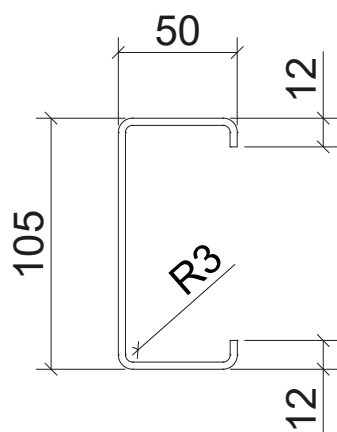


4



6

Przekrój poprzeczny podpory przedniej i tylnej



Zakres wielkości modułów

Ilość modułów na pojedynczej konstrukcji [szt.]	zakres długości modułów [mm]	zakres szerokości modułów [mm]
6	od 1635 do 1895	od 1018 do 1058
8		od 1022 do 1054
10		od 1025 do 1051
12		od 1027 do 1049
14		od 1029 do 1047
16		od 1030 do 1046
18		od 1031 do 1045
20		od 1031 do 1045
22		od 1032 do 1044
24		od 1032 do 1044
26		od 1033 do 1043
28		od 1033 do 1043
30		od 1033 do 1043
32		od 1034 do 1042
34		od 1034 do 1042
36		od 1034 do 1042
38		od 1034 do 1042
40		od 1034 do 1042