

KONSTRUKCJA MONTAŻOWA

KWW-002.06-40.0117

INSTRUKCJA MONTAŻU

System wolnostojący, dwupodporowy

Moduły w dwóch rzędach pionowo, 6-40 szt.

Zakres wielkości modułu* - (od 2102 do 2385)mm x (od 1078 do 1118)mm

Pochylenie 25°



Narzędzia potrzebne do montażu

A



wkrętarka

B



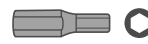
klucz imbusowy
6mm

C



klucz płaski
19mm

D



bity imbusowe

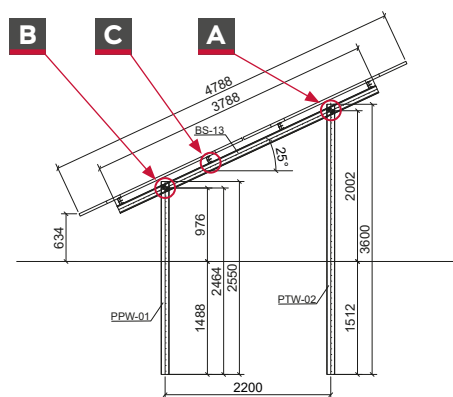
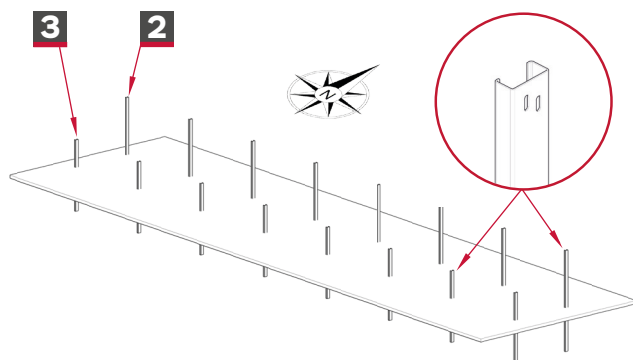


Elementy konstrukcyjne

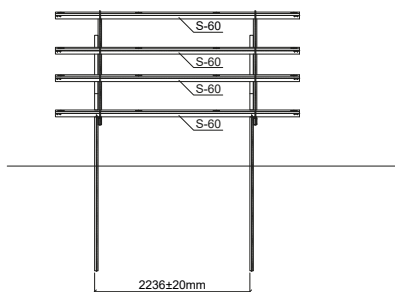
LP	Nazwa elementu	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	ILOŚĆ MODUŁÓW
1	Belka skośna BS-13, l=3788mm	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	
2	Podpora tylna PTW-02	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	
3	Podpora przednia PPW-01	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	
4	Szyna S-53, l=4073mm	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
5	Szyna S-54, l=2795mm	-	-	-	4	-	4	4	8	12	8	12	12	16	20	16	20	20	24	
6	Szyna S-55, l=1677mm	-	-	4	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	4	
7	Szyna S-56, l=3354mm	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	
8	Szyna S-57, l=2236mm	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	
9	Szyna S-58, l=3913mm	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	
10	Szyna S-59, l=4632mm	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	Szyna S-60, l=3514mm	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	Łącznik szyn Ł-2	-	-	4	4	4	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	
13	Klema podwójna	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	
14	Klema pojedyncza	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
15	Nakrętka M8	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
16	Podkładka M8	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
17	Śruba walcowa M8x40	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
18	Podkładka sprężysta M8	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
19	Podkładka M12	32	48	80	80	96	128	144	176	176	192	224	240	272	272	288	320	336	368	
20	Śruba M12x30	16	24	40	40	48	64	72	88	88	96	112	120	136	136	144	160	168	184	
21	Podkładka sprężysta M12	16	24	40	40	48	64	72	88	88	96	112	120	136	136	144	160	168	184	
22	Nakrętka M12	16	24	40	40	48	64	72	88	88	96	112	120	136	136	144	160	168	184	

*Zakres wielkości modułu znajduje się na stronie 7

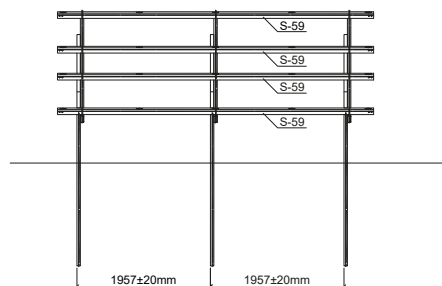
1



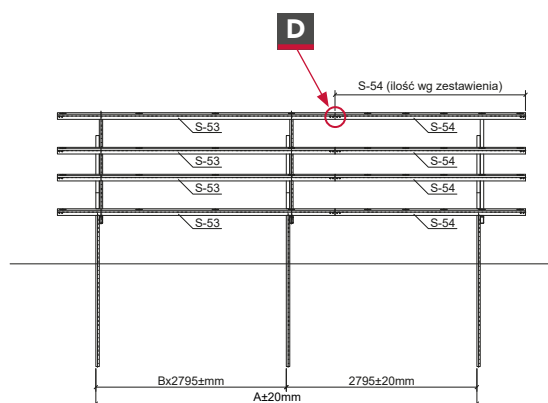
6 modułów PV



8 modułów PV

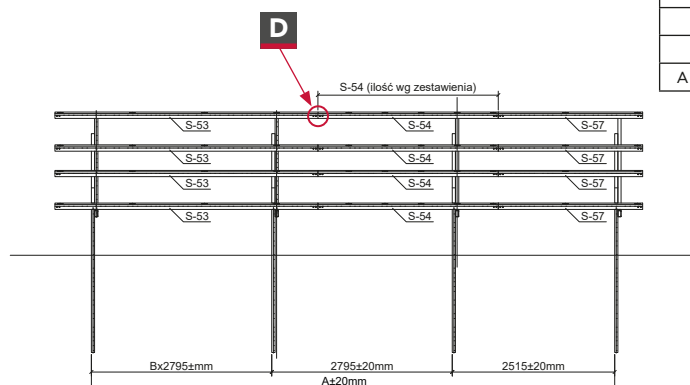


12/22/32 modułów PV



Rodzaj zestawu według ilości modułów PV			
	12 szt.	22 szt.	32 szt.
B	1	3	5
A [mm]	5590	11180	16770

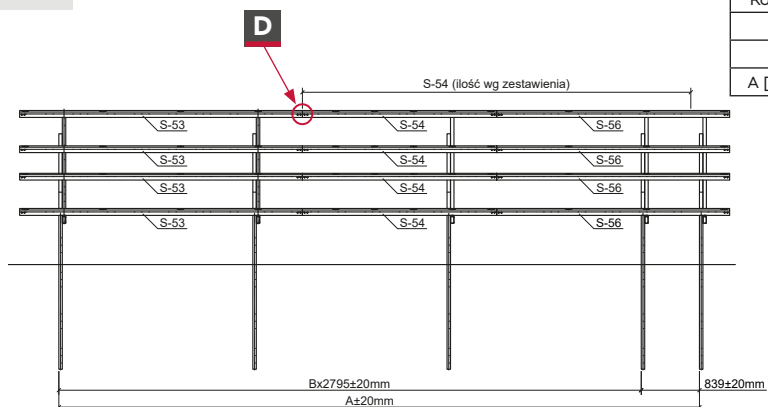
16/26/36 modułów PV



Rodzaj zestawu według ilości modułów PV			
	16 szt.	26 szt.	36 szt.
B	2	4	6
A [mm]	8105	13695	19285

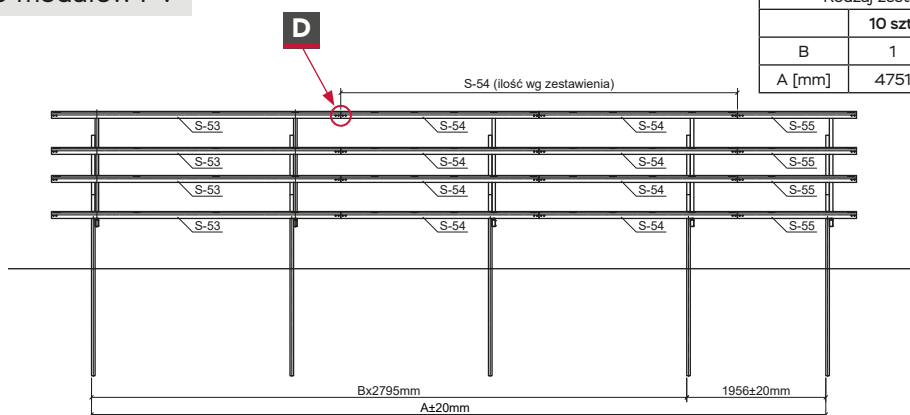
2

18/28/38 modułów PV



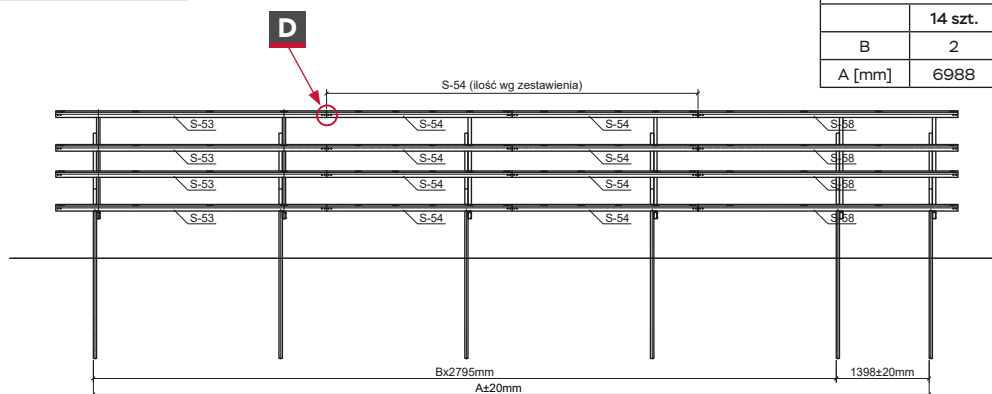
Rodzaj zestawu według ilości modułów PV			
	18 szt.	28 szt.	38 szt.
B	3	5	7
A [mm]	9224	14814	20404

10/20/30/40 modułów PV



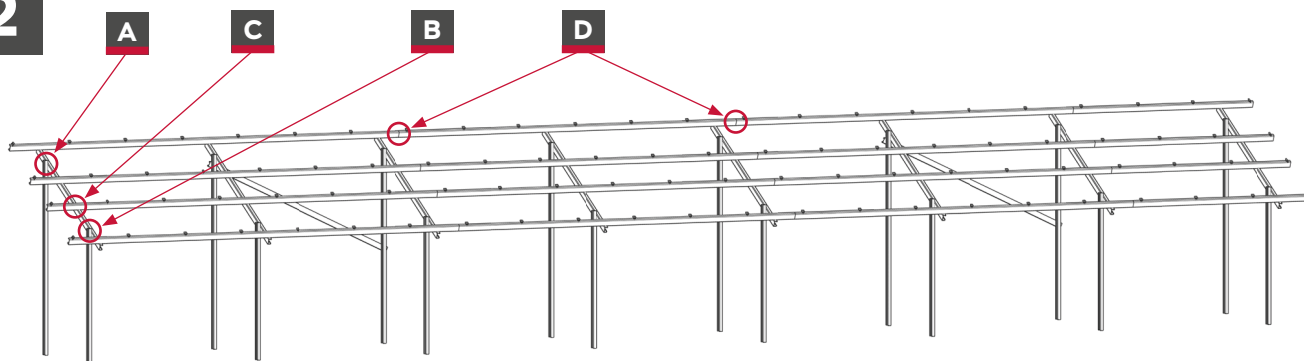
Rodzaj zestawu według ilości modułów PV				
	10 szt.	20 szt.	30 szt.	40 szt.
B	1	3	5	7
A [mm]	4751	10341	15931	21521

14/24/34 modułów PV

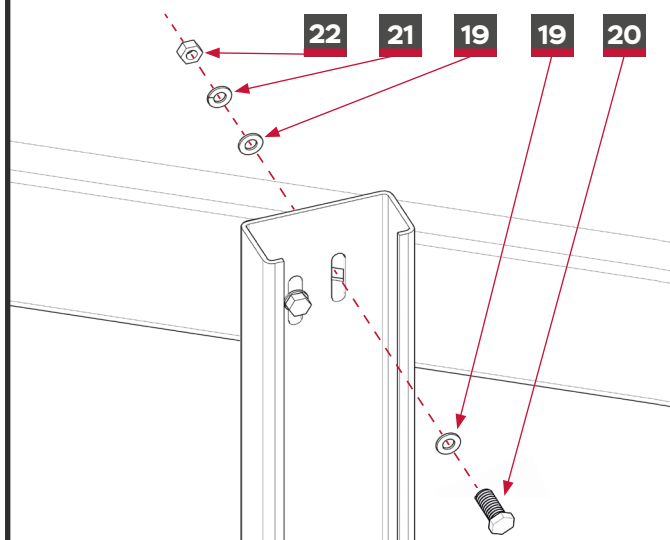
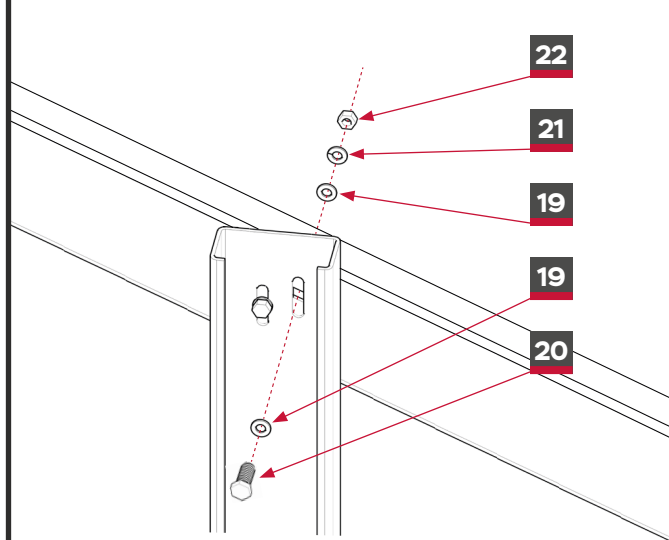
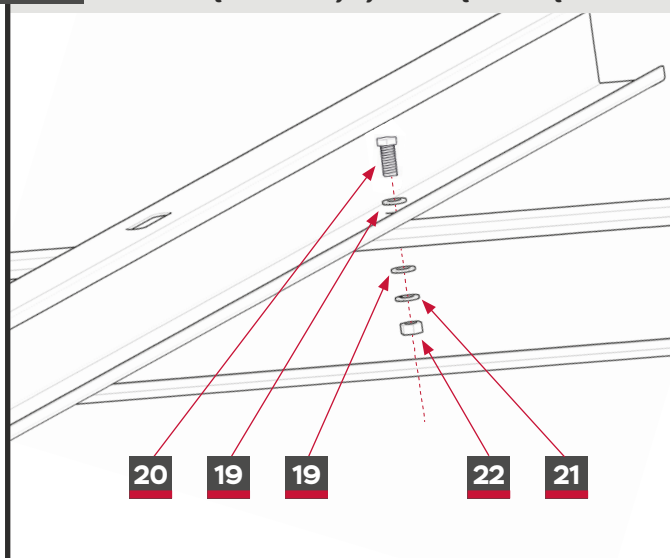
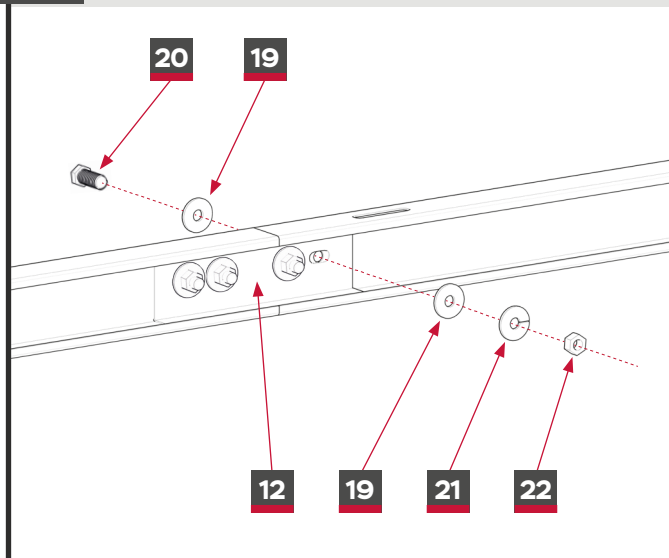
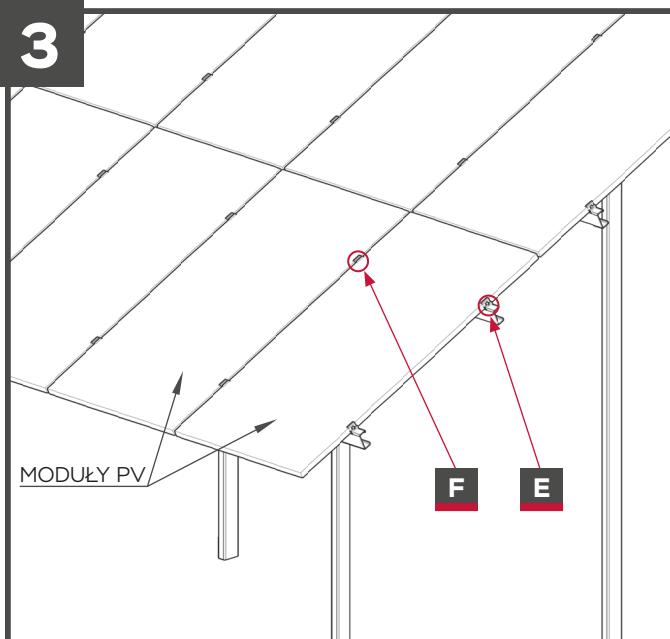
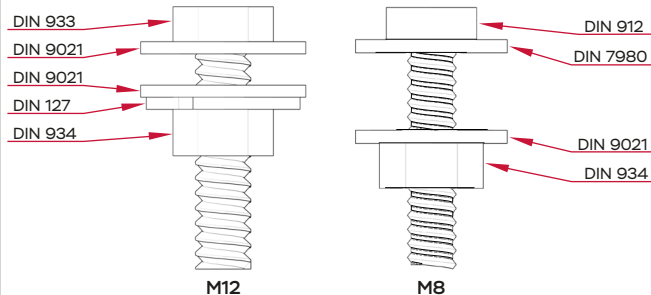


Rodzaj zestawu według ilości modułów PV			
	14 szt.	24 szt.	34 szt.
B	2	4	6
A [mm]	6988	12578	18168

2



3

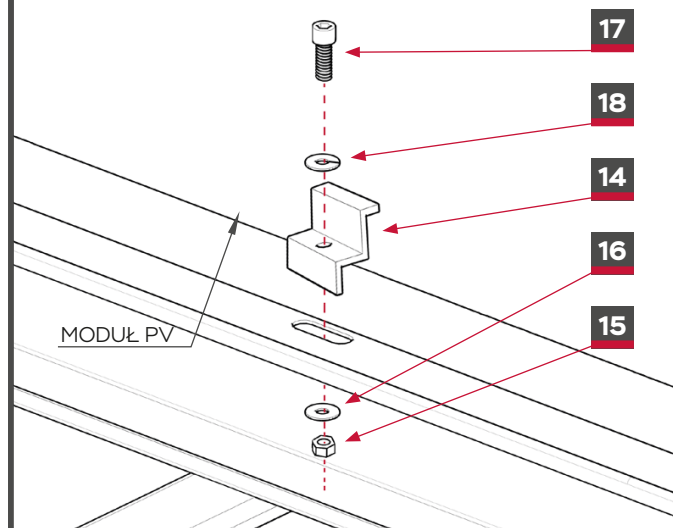
A
Łączenie podpory tylnej z belką skośną

B
Łączenie podpory przedniej z belką skośną

C
Łączenie szyny z belką skośną

D
Połączenie szyn za pomocą łącznika

3

Schemat łączenia śrub


Momenty dokręcenia śrub	
Wielkość śruby	Moment [Nm]
M12	57
M8	Zgodnie z instrukcją montażu modułu PV

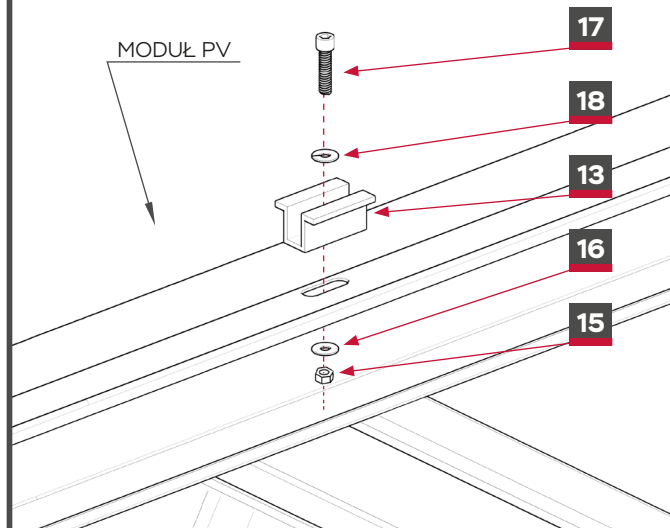
4

E

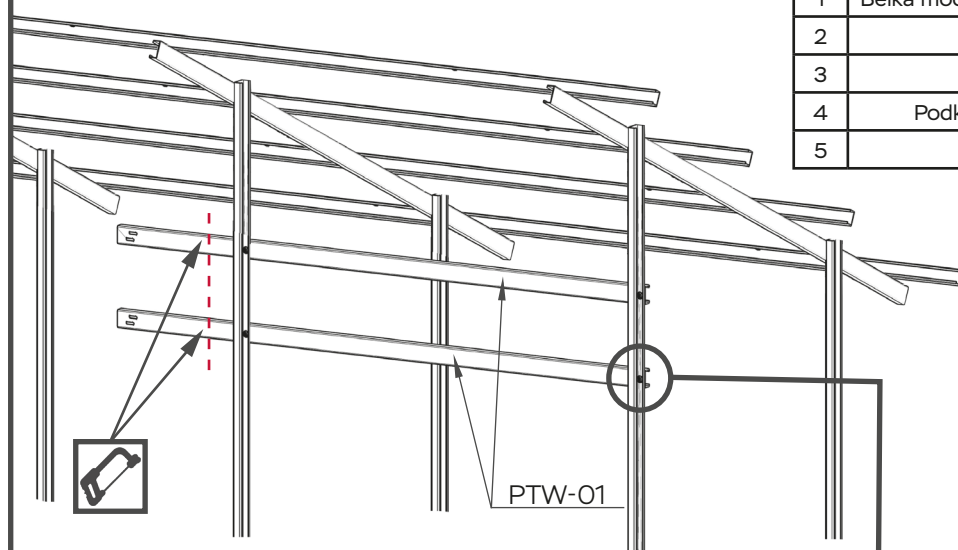
Montaż skrajnego modułu PV


F

Montaż środkowego modułu PV



Montaż belki mocowania inwertera (opcja)



ZESTAW MOCOWANIA INWERTERA

LP	Nazwa elementu	Liczba elementów
1	Belka mocowania inwertera PTW-01	2
2	Podkładka M12	8
3	Śruba M12x30	4
4	Podkładka sprężysta M12	4
5	Nakrętka M12	4



Otwory pod śrubę M12 w podporach tylnych oraz belce mocowania inwertera należy wykonać według poniższego schematu:

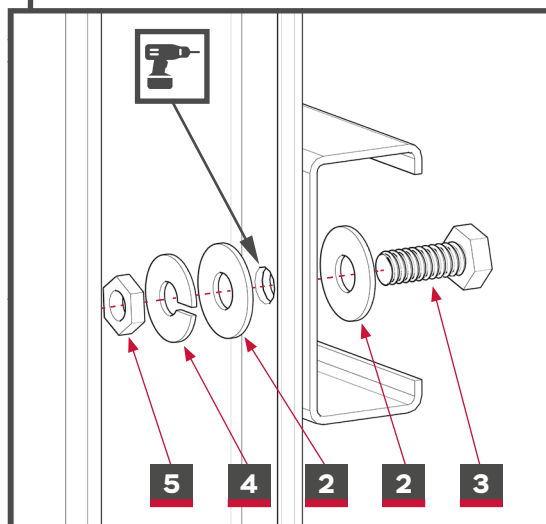
1. Wykonać nawiert prowadzący Ø5mm
2. Wykonać nawiert prowadzący Ø9mm
3. Wykonać otwór właściwy Ø13mm
4. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
5. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)



Istnieje możliwość odcięcia części belki znajdującej się poza podporą tylną:

1. Przy wykorzystaniu techniki cięcia na zimno (piła ręczna) wykonać cięcie wystających elementów
2. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
3. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)

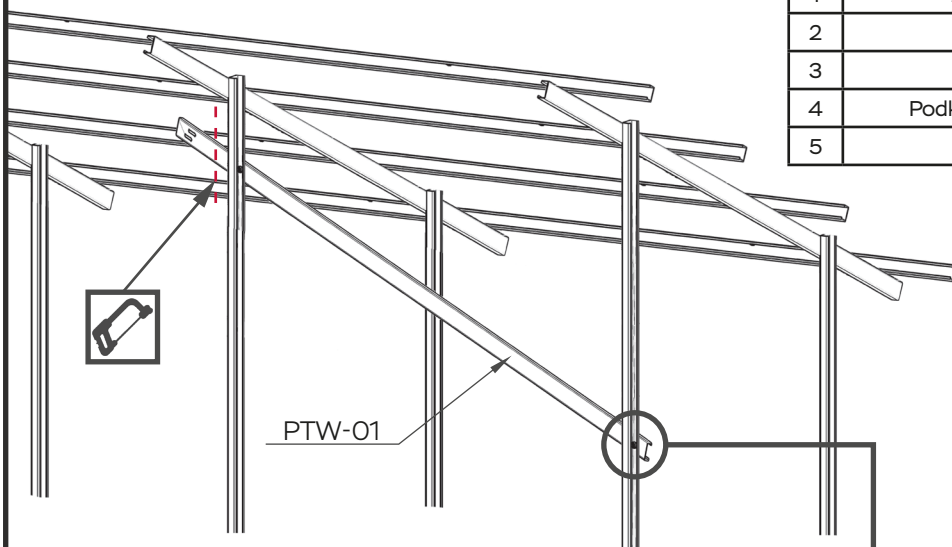
Nie używać tarcz do cięcia metalu!





Montaż zastrzału (opcja)

ZESTAW MOCOWANIA ZASTRZAŁU		
LP	Nazwa elementu	Liczba elementów
1	Zastrzał PTW-01	1
2	Podkładka M12	4
3	Śruba M12x30	2
4	Podkładka sprężysta M12	2
5	Nakrętka M12	2



Otwory pod śrubę M12 w podporach tylnych oraz zastrzale należy wykonać według poniższego schematu:

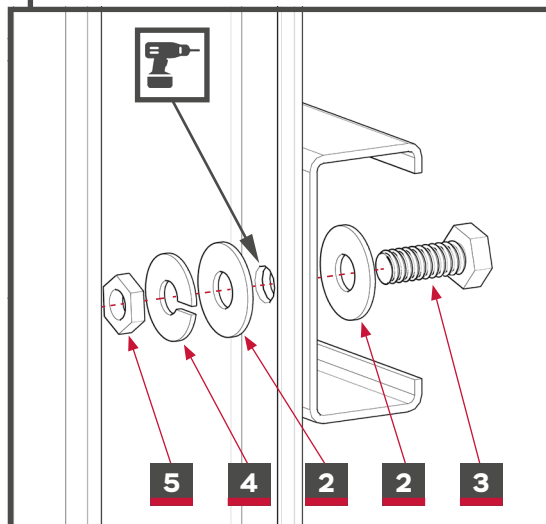
1. Wykonać nawiert prowadzący Ø5mm
2. Wykonać nawiert prowadzący Ø9mm
3. Wykonać otwór właściwy Ø13mm
4. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
5. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)



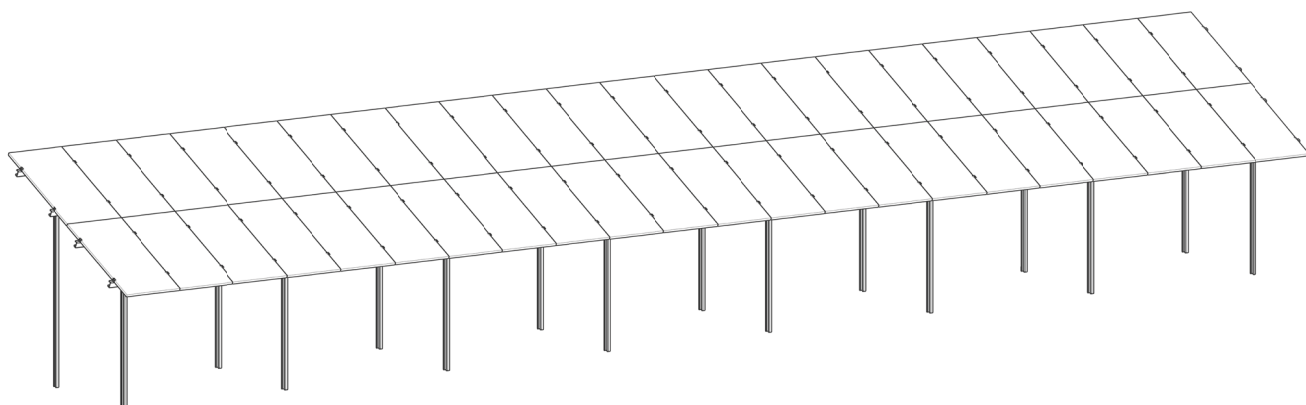
Istnieje możliwość odcięcia części zastrzału znajdującego się poza podporą tylną:

1. Przy wykorzystaniu techniki cięcia na zimno (piła ręczna) wykonać cięcie wystających elementów
2. Zabezpieczyć antykorozyjnie miejsce wokół otworu (powłoka antykorozyjna powinna zawierać min. 96% cynku w suchej warstwie)
3. Odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki (zgodnie z instrukcją preparatu antykorozyjnego)

Nie używać tarcz do cięcia metalu!

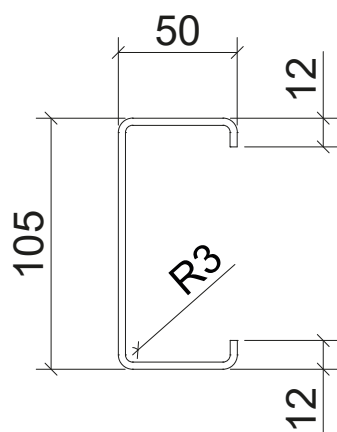


4



6

Przekrój poprzeczny podpory przedniej i tylnej



Zakres wielkości modułów

Ilość modułów na pojedynczej konstrukcji [szt.]	zakres długości modułów [mm]	zakres szerokości modułów [mm]
6	od 2102 do 2385	od 1078 do 1118
8		od 1082 do 1114
10		od 1085 do 1111
12		od 1087 do 1109
14		od 1089 do 1107
16		od 1090 do 1106
18		od 1091 do 1105
20		od 1091 do 1105
22		od 1092 do 1104
24		od 1092 do 1104
26		od 1093 do 1103
28		od 1093 do 1103
30		od 1093 do 1103
32		od 1094 do 1102
34		od 1094 do 1102
36		od 1094 do 1102
38		od 1094 do 1102
40		od 1094 do 1102